

# Ford

## SERVICE BULLETIN

December 1928.

Nr 10.

### Meddelelser i Service Bulletin

*maa videregives til Deres Værksted.*

VI modtager hyppigt Breve fra vore Forhandlers Funktionærer med Anmodning om Service-Meddelelser, der tidligere har været illustreret og beskrevet i SERVICE BULLETIN.

En Undersøgelse af disse Tilfælde viser i Reglen, at vedkommende Forhandler har beholdt de tilsendte Service Bulletin paa Kontoret og undladt at videregive de Oplysninger, den indeholdt til Værkstedet, og at overlevere Værkstedslederen et Eksemplar.

For at faa den største Nytte af Service Bulletin maa Deres Mekanikere være fortrolige med de Artikler, der omhandler Forandring i mekanisk Henseende - de rigtige Reparationsmetoder - Vigtigheden af førsteklases Service. Deres Reservedels-ekspedient maa være fortrolig med de Artikler, der omhandler Reservedele og Tilbehør. Deres Service-Leder og andre Funktionærer, der kommer i Berøring med Publikum, maa være fortrolige med de Artikler der omhandler vor Service-Politik.

Hvis De ikke har gjort det til en Regel at videresende vor Service Bulletin til Deres Værksted, saa begynd med Nummeret for Januar 1928, og sørg for, at alle i Deres Forretning er fortrolig med Indholdet. En af de grundigste Maader at faa indført dette Kendskab er at afholde Værksted- og Service-Salgs-Møder.

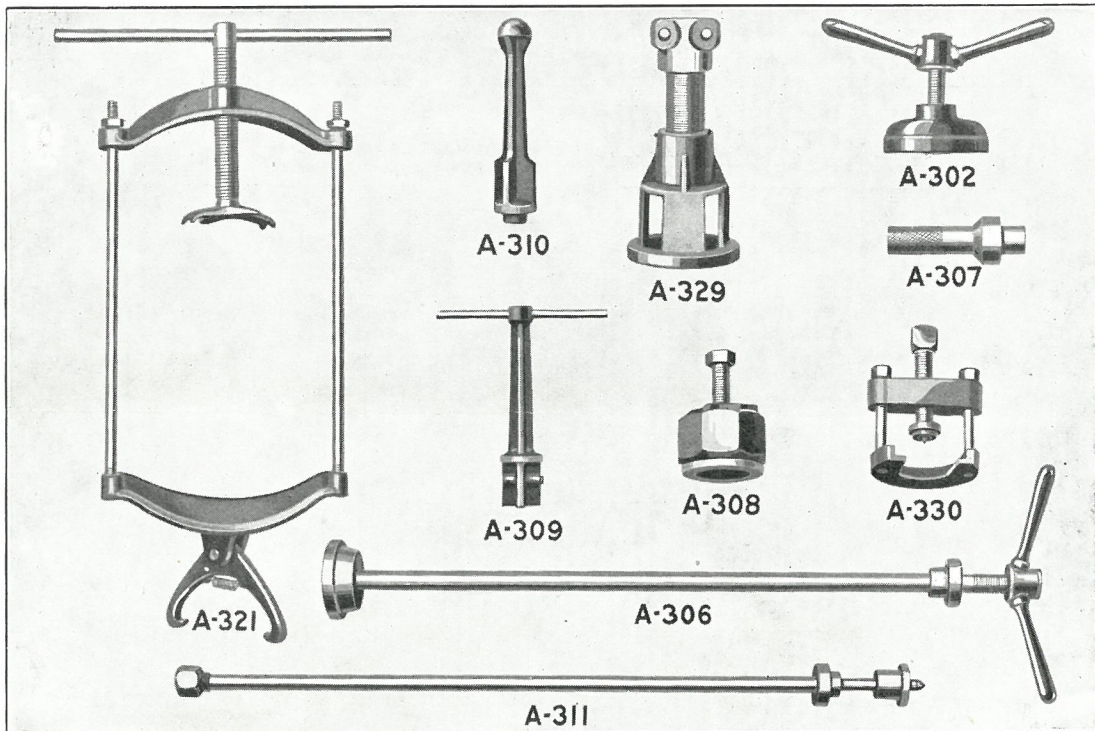




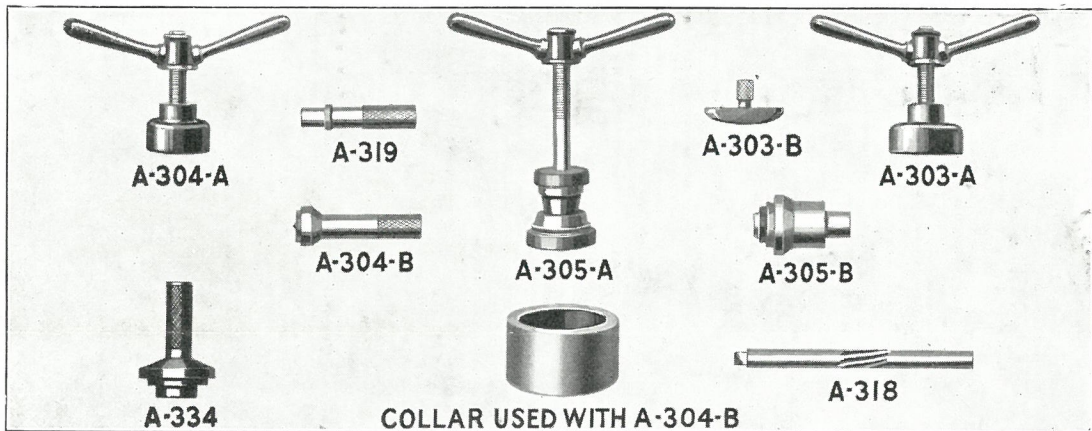
Fig. 140.



## VÆRKTØJER TIL MODEL A FOR- OG BAGAKSEL



Bagaksel-Værktøj



COLLAR USED WITH A-304-B

Foraksel-Værktøj

Fig. 241.

Ovenstaaende Værktøjer, er specielt konstrueret til Reparation af Model A For- og Bagaksel-tøj, og vil spare baade Tid og Penge for ethvert Ford Værksted.

A-302 Bagaksel-Rullelejekonus-Aftrækker.  
 A-303-A Indvendig Rullelejekonus-Aftrækker for Forhjul.  
 A-303-B Værktøj til Paasætning af Rullelejekonus paa Forhjul (bruges sammen med A-304-B og hydraulisk Presse).

A-304-A Udvendig Rullelejekonus-Aftrækker for Forhjul — lille.  
 A-304-B Dorn til Udtagning af Forhjulets Rullelejekonus (bruges i Forbindelse med hydraulisk Presse).  
 A-305-A Rullelejekonus-Presse til Paasætning af begge Forhjulslejer.  
 A-305-B Dorn til Udtagning af begge Forhjulslejer (bruges med hydraulisk Presse).



- |   |  |
|---|--|
| A-306 Rullelejekonus-Pressen til Bagakselhus.                   | A-319 Dorn til Uddrivning og Indsætning af Spindelbøsninger. |
| A-307 Dorn til Rullelejekonus.                                  | A-321 Bagfjederpresse.                                       |
| A-308 Spidshjuls-Aftrækker.                                     | A-329 Værktøj til Demontering og Montering af Kardanaksel.   |
| A-309 Rullelejbøsning-Aftrækker og Paa-presser for Kardanaksel. | A-330 Aftrækker til Differentialkonus.                       |
| A-310 Lædermanchet-Indsætter for Kardanaksel.                   | A-333 Dorn til Baghjuls-Fedtholder A                         |
| A-311 Lædermanchet-Indsætter for Bagakselhus.                   | A-334 " " " AA   |
| A-318 Rival med Styr til Spindelbøsning.                        |  |

*Forhandlere, der har hydraulisk Presse, bør bestille A-303-B, A-304-B, A-305-B, og Ringen, der benyttes med A-304-B. fremfor at bestille Haandværktøjerne: A-303-A, A-304-A, A-305-A og A-307.*

### BRUGEN AF VÆRKTØJERNE.

Medens Brugen af nogle af Værktøjerne er indlysende, kræver andre nogen Forklaring.

Instruktioner for Brugen af Aftrækkerne, samt de Værktøjer, der bruges i Forbindelse med den hydrauliske Presse, følger nedenstaaende:

den bageste Del af Spidshjulet, hvorefter den sekskantede Ring skydes paa Plads. Ved at holde Spidshjulslejets Laasemøtrik fast med en Skruenøgle, som vist i Fig. 243, kan Aftrækkeren spændes og Spidshjulet fjernes.

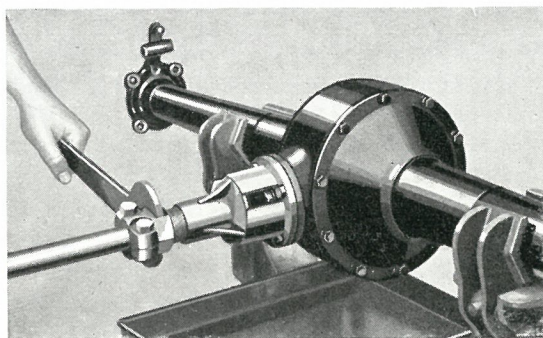


Fig. 242.

For at demontere eller ombytte Spidshjulslejet i Bagakselhuset anbringes Aftrækkeren, A-329, paa Kardanakslen som vist i Fig. 242. Derefter boltes Aftrækkeren til Bagakselhuset, og de 2 Klampeskruer paa den sekskantede Del af Aftrækkeren spændes, indtil den spænder stramt paa Akslen. Derefter drejes Aftrækkeren med Nøgle som vist i Fig. 242, og Akslen og Lejet kan fjernes eller monteres.

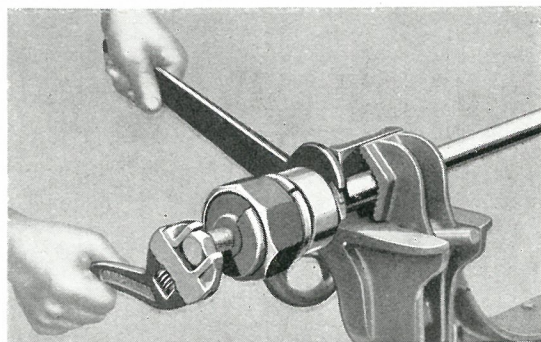


Fig. 243.

For at aftage Spidshjulet anbringes de to Halvdele af Spidshjulsaftrækkeren, A-308, over

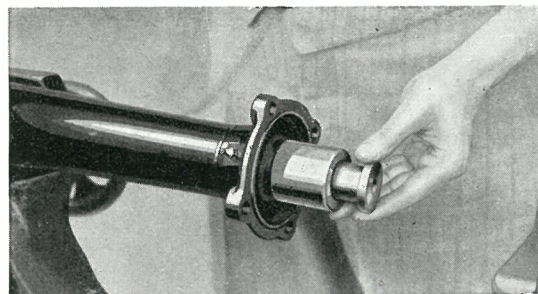


Fig. 244.

For at montere Rullelejekonus i Bagakselhuset anbringes en speciel Styrebøsning, der leveres med Rullelejekonus-Pressen (A-306), paa den yderste Ende af Bagakselhuset (se

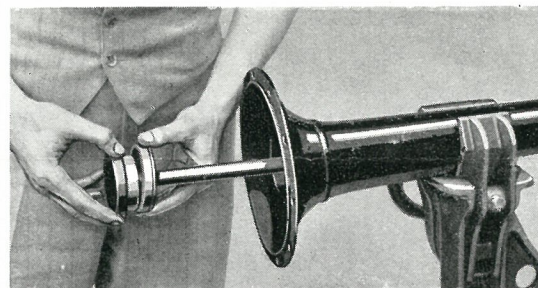


Fig. 245.

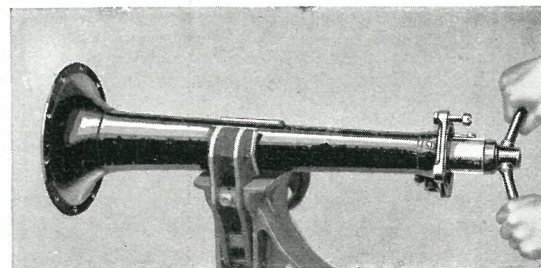


Fig. 246.



Fig. 244). Derefter anbringes Differentiallejskaalen paa den koniske Spindel paa Pressen, A-306, og Pressen indsættes i Bagakselhuset som vist i Fig. 245. Det T-formede Sving, der leveres med Pressen, skrues derpaa ned som vist i Fig. 246, og Skaalen trykkes paa Plads.

For at montere Fedtholderen i Bagakselhuset anbringes Styrebøsningen, der leveres sammen med Lædermanchet-Indsætteren, A-311, i den yderste Ende af Bagakselhuset. Derefter anbringes Fedtholderen over Indsætterens Spindel, og denne føres ind i Bagakselhuset som vist i Fig. 247. Et let Slag paa Enden af Spindelen med en Træhammer sætter Fedtholderen rigtigt paa Plads i Bagakselhuset.

Et Stykke Rundjern kan bruges til at skyde den gamle Fedtholder ud af Bagakselhuset med.

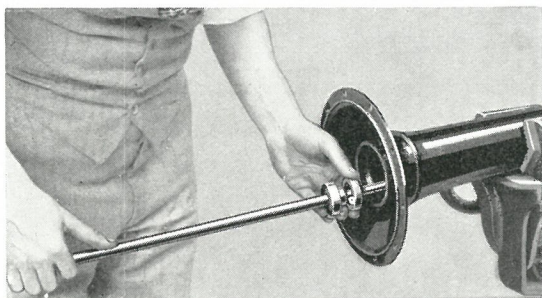


Fig. 247.

For at fjerne Rullelejekonusen fra Akselhuset anbringes Aftrækkeren bag Konusen i Akselhuset, og Svinget spændes som vist i Fig. 248.

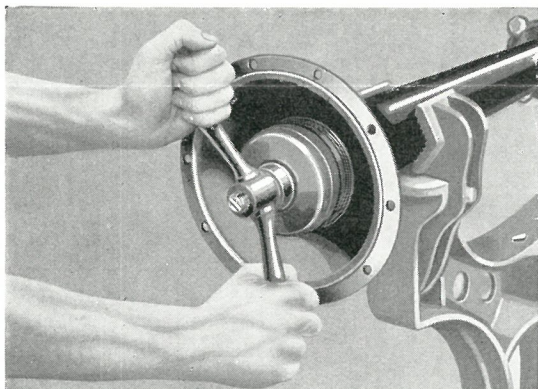


Fig. 248.

For demontere Differentialkonusen anbringes Aftrækkeren, A-330, bag Differentialhusets Konus som vist i Fig. 249. Spændes Aftrækkerens Skruer, løsnes Konusen.

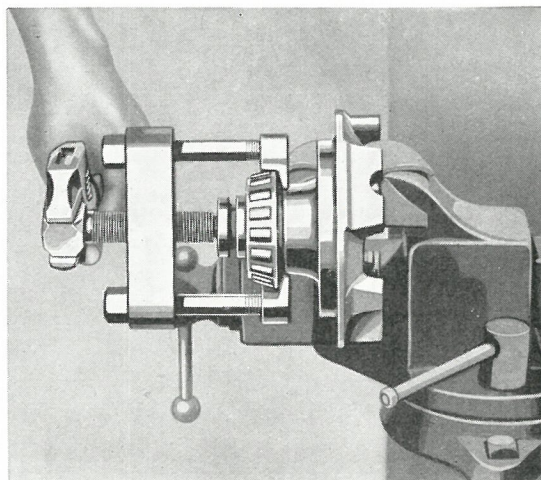


Fig. 249.

For at fjerne Forhjulsnavets indvendige Rullelejekonus anbringes det lille T-formede Værktøj, A-303-B, bag Konusen, se Figur 250. Navet støttes derefter paa den i Fig. 250 viste Støbejernring, og Konusen presses ud af Lejet ved Hjælp af en hydraulisk Presse og Dornen, A-304-B, som vist i Fig. 251.

Saafrømt De ikke er i Besiddelse af en hydraulisk Presse, brug da Haandværktøjet, A-303-A.

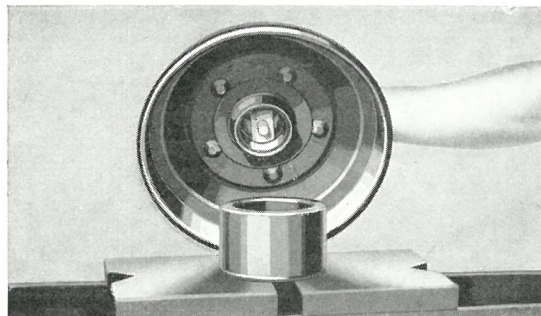


Fig. 250.

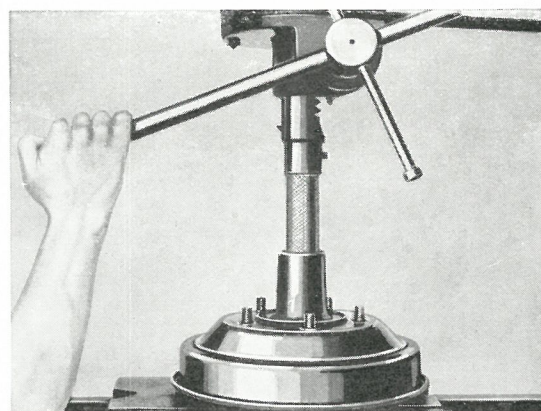


Fig. 251.



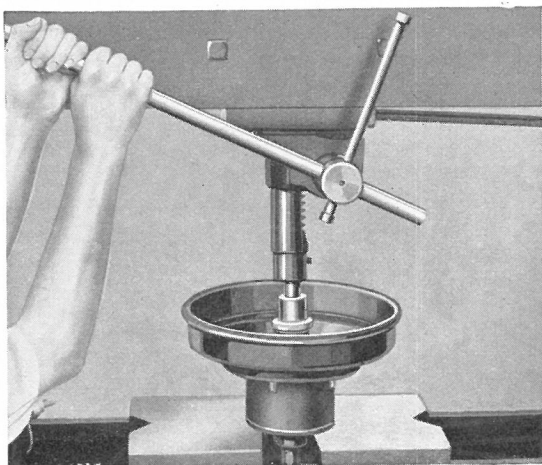


Fig. 252.

A-305-B, Dorn til Udtagning af begge Forhjulsløjer bruges med hydraulisk Presse. Den presser begge Lejerne i Forhjulsnævet. (Se Fig. 252.) Saafremt De ikke er i Besiddelse af en hydraulisk Presse, brug da Haandværktøjet, A-305-A.

### TRYKVANDS-VOGNVASKER

*Sørg for at faa Deres Andel af Fortjenesten ved Vognvask.*

Et effektivt Anlæg til Vognvask betyder: Bedre Arbejde og hurtigere Betjening af Kundene.

Vognene vaskes hurtigere og renere. Forøget Omsætning og Fortjeneste. Hurtigt Udbytte af Deres Kapitalanbringelse.

Disse er nogle af Fordelene, som Trykvands-Vognvaskeren (se Fig. 253) byder Forhand-

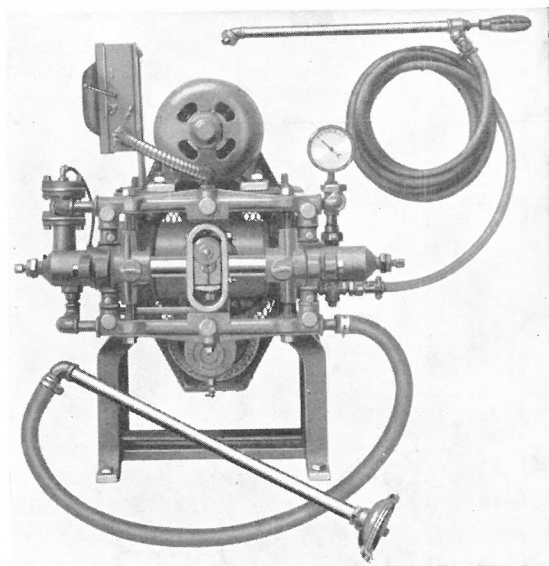


Fig. 253.

leren, og som vil bidrage til at løse Spørgsmaalet om Vognvask i Deres Forretning.

Prisen paa Vognvaskeren, der leveres af Firmaet V. Løwener, København, er Kr. 820.00.

Det sædvanlige Tryk, der er paa Vandet i Ledningerne fra de kommunale Vandværker, er ikke tilstrækkeligt til at rense et Chassis, der er dækket af Snavs og Olie. Hertil kræves et Tryk paa ca. 300 lbs. Trykvandsvognvaskeren sætter Trykket op til dette Punkt, men til Vaskning af Karosserier kan Vandstraalen justeres til en fin, støvagtig Straale. Denne Trykvands-Vognvasker tager kun lidt Plads, er effektiv, økonomisk og besidder mange Egenskaber, som de almindelige Pumper til Vognvask ikke har.

### MONTERING AF LANDAU STIVERE paa FORRETNINGS-COUPE

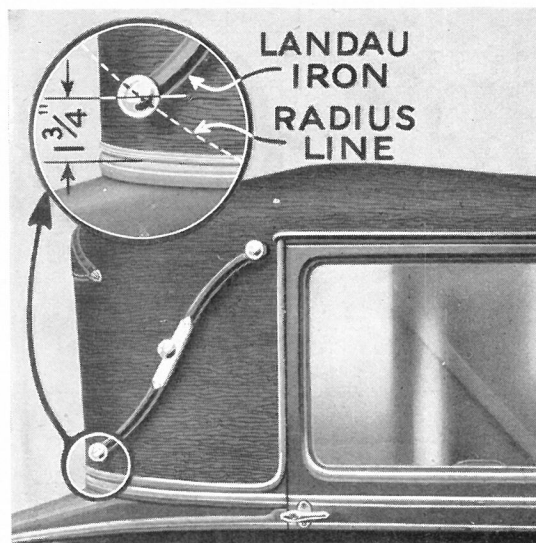


Fig. 254.

Ikke sjældent ønsker Ejerne af Forretnings-Coupeer at forøge deres Vognes smukke Udseende ved at montere Landau-Stivere.

For at imødekomme dette Krav leverer vi nu fra vort Reserveredslager Landau-Stivere, komplette med de til Monteringens nødvendige Dele, til Forretnings-Coupeer.

#### Monterings-Anvisning

Først afmærkes de borede Huller i begge Sidestolperne paa de i Fig. 255 viste Steder. Disse Huller er overtrukket med Stof, men findes let, naar De lader en Finger løbe hen over Stolpen. Idet De bruger Hullet i Stolpen som et Mærkested, bores et 7/16" Hul gennem Siden af Karosseriet. Derefter samles den øverste Ende af Stiveren med Karosseriet ved Hjælp af en Skrue, Mellemlægsskive og Møttrik.



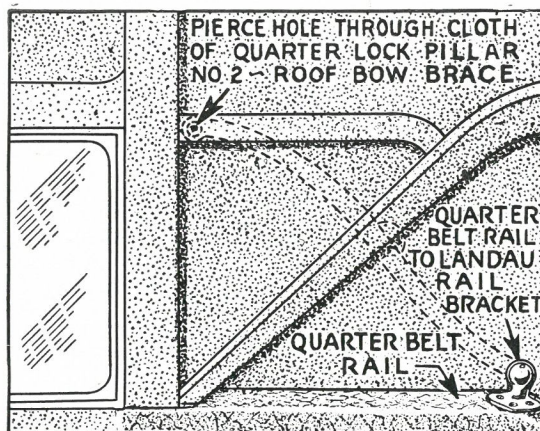


Fig. 255.

Den nederste Mellemlægsskive bringes til at flugte med den nederste Ende af Stiveren, og en Blyant stikkes gennem Stiveren og Mellemlægsskiven. Derefter svinges Stiveren nedad, idet man svagt opmærker paa Siden af Karosseriet den Bue, som Stiveren beskriver. (Se Fig. 254). Derefter trækkes en vandret Linie  $1\frac{3}{4}$ " over Staferlisten ved det i Fig. 254 viste Punkt. Paa det Punkt, hvor de to Linier skærer hianden, bores et  $\frac{7}{16}$ " Hul, og den nederste Del af Stiveren samles med Karosseriet. Landau-Stiverens Beslag skrues i Karosseristolpen med 3 Skruer.

#### AKSLER MED UDVEKSLINGSFORHOLD 7.25-1 KENDES LET FRA 5.17-1

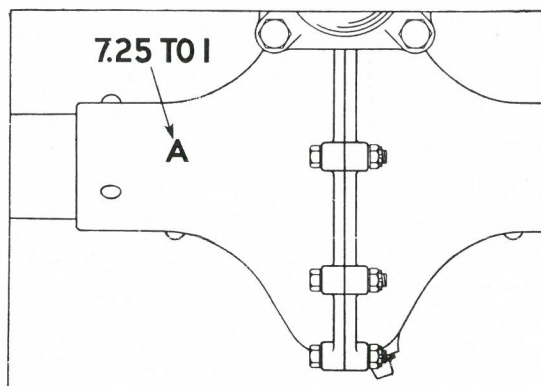


Fig. 256.

Paa Bagaksler med Udvekslingsforhold 7.25-1 er Bogstavet A stemplet paa venstre Bagakselhus ved Siden af Naglerne.

Aksler med Udvekslingsforholdet 5.17-1 er stemplet Bogstavet B paa samme Sted.

#### PAKNING TIL BAGHJULSNAVET

For at undgaa enhver Mulighed for at Bagakselolien skal arbejde sig forbi Kilegangen i

Bagakselen, er den yderste Ende af Baghjulsnave nu undersænket  $\frac{3}{32}$ ", og en Pakning A-22374 er anbragt i Undersænknings. Pakningen holdes paa Plads ved Hjælp af en Stalskive, A-22371, og Bagakselmøtriken.

#### YDERLIGERE 2 SMØREKOPPER

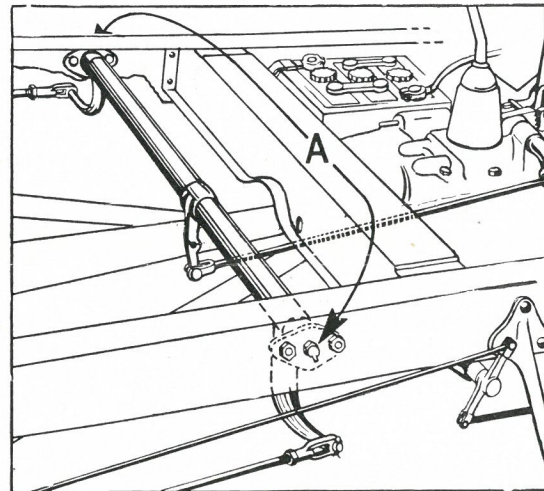


Fig. 257.

Efter Montering af den ny Haandbremse er der blevet indført yderligere 2 Smørekopper - en paa hver Ende af Haandbremsens Tværaksel. (Se Fig. 257). Disse Smørekopper skal tryksmøres for hver 1000 km med Fedtpistolen.

#### FORFJEDERENS TASKEBOLTS-MØTRIK MAA VENDE UDAD

Naar man udskifter en Forfjeder-Taskebolt, er det nødvendigt at fjerne den fra den bageste Side af Fjederen, da den forreste Stænkskærm forhindrer Demontering forfra. Naar De monterer en Forfjeder, maa De derfor være sikker paa, at Fjederen monteres saaledes, at Taskeboltmøtrikerne vender udad som vist i Fig. 258.

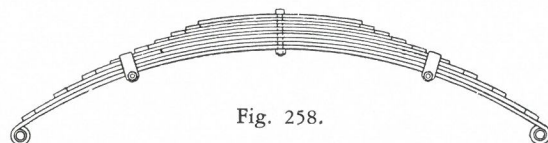


Fig. 258.

#### SPEDOMETER SERVICE

Det er ikke Hensigten, at Ejeren skal refereres direkte til Speedometer Reparatorerne (Simonsen & Nielsen A/S, København, og Frode H. Mortensen, Oslo - se vort Cirkulære Service Nr. 8). Service-Arbejdet maa udføres hos den autoriserede Forhandler, og kun Speedometer Uhret bør sendes til et af ovennævnte 2 Firmaer i Overensstemmelse med de i vort ovennævnte Cirkulære anførte Regler.