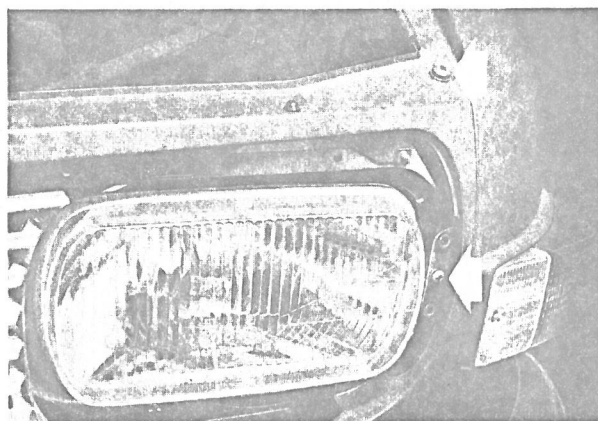


DEMONTERING OCH MONTERING

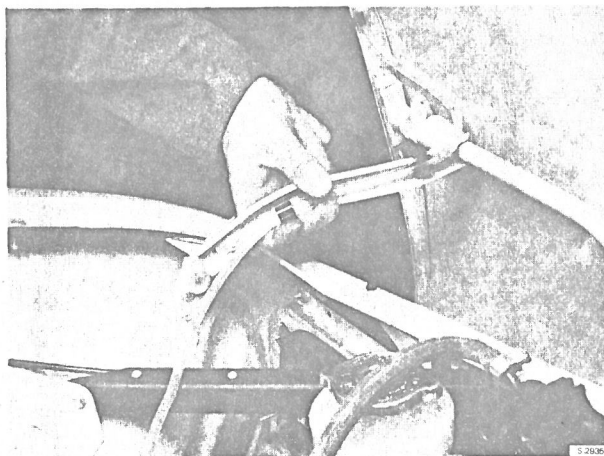
Urlyftning av motor

Om hela drivaggregatet skall urlyftas se kap. 4. Urlyftning av enbart motor:

1. Lossa batteriets jordkabel från batteriet.
2. Motorhuvens avlägsnas genom att först öppna huvens helt, varefter låsfjädrarna för huvens gångjärn avlägsnas och slangen för vindrutespolaren lossas. Fatta därefter gångjärnsstaget och böj det något inåt så att tappen blir fri på den ena sidan. En medhjälpare som håller fast huvens på den andra sidan hjälper till då huvens lyftes bort. Tag bort vindrutespolarens vätskebehållare och pump.



FRONTPLÅTENS FÄSTSKRUVAR

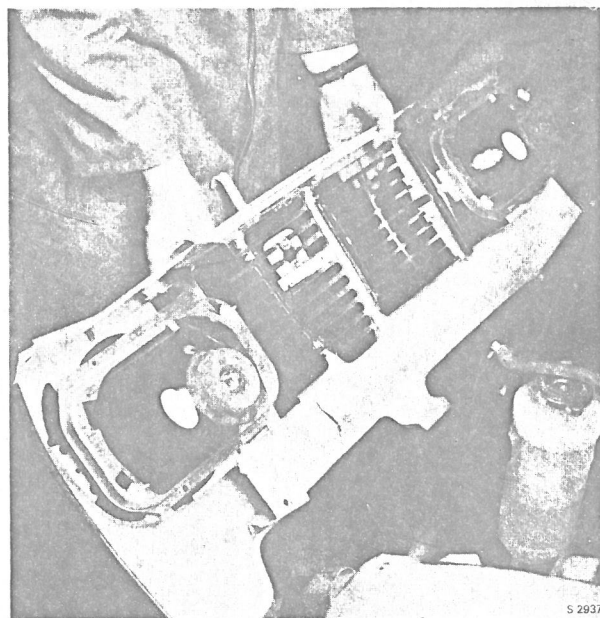


DEMONTERING AV MOTORHUV

3. Trappa av kylvätskan genom kylarens avtappningskran. För att avtappningen skall bli så effektiv som möjligt bör systemet urluftas genom värmväxlarens urluftningsnippel. Tillvarata kylvätskan.

T. o. m. årsmodell 1968:

4. Avlägsna kablar till strålkastare och blinkvisare.
5. Lossa frontplåtens fyra skruvar och lossa de två kylarstagen från karossen. Lossa upphängningsbanden från kylaren samt huvlås med reglagewire.



DEMONTERING AV FRONTPLÅT

Årsmodell 1969—1970:

4. Demontera strålkastarnas dekorramar. Lossa strålkastarnas kabelanslutningar.
5. Lossa frontplåtens fyra skruvar och lossa de två kylarstagen från karossen. Lossa upphängningsbanden från kylaren samt lossa reglagewiren.

Fr. o. m. årsmodell 1971:

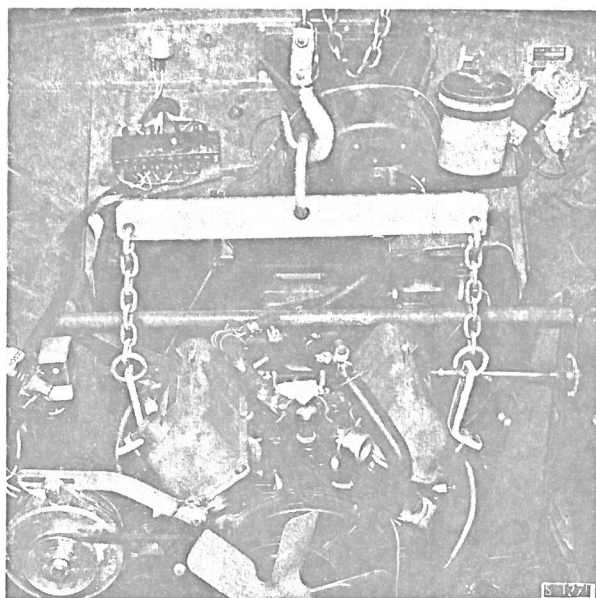
(Med strålkastartorkare)

4. Demontera strålkastarnas dekorramar. Lossa slangarna för strålkastarspolningen från resp. munstycke. Lossa strålkastarnas kabelanslutningar.
- 5a. Lossa frontplåtens fyra skruvar och lossa de två kylarstagen från karossen. Lossa upphängningsbanden från kylaren samt lossa reglagewiren.
- b. Vik expansionskärllets övre fäste bakåt, så att torkarmotorn går fri.
- c. Lossa kablarna från strålkastartorkarnas motor (notera kablarnas respektive anslutningar).
6. Tag bort frontplåten, se till att lackeringen ej skadas.
7. Lossa kylarens övre slang från motorn och nedre slang från kylaren.
8. Lossa kylarens två nedre fästskruvar och avlägsna kylaren och expansionskärllet.
9. Lossa alla slang- och kabelförbindningar från motorn. Observera kabelanslutningarnas läge på generatormotorn.
10. Avlägsna luftrenaren. Placera plastlock nr 783729 över förgasarens luftintag, så att inga främmande partiklar kommer in i motorn.
11. Lossa gasreglaget och motorns sidostöd samt förvarmarkåpan.
12. Lossa avgasrörens flämsmuttrar vid cylinderlocken. Lossa de nedre klammorna för avgasrören vid motorkuddarna.
13. Lossa gummikuddarna för mitre avgasröret under golvet.
14. Tag bort mellanläggsbrickorna vid cylinderlocken och släpp ner ljuddämparen så långt som möjligt.

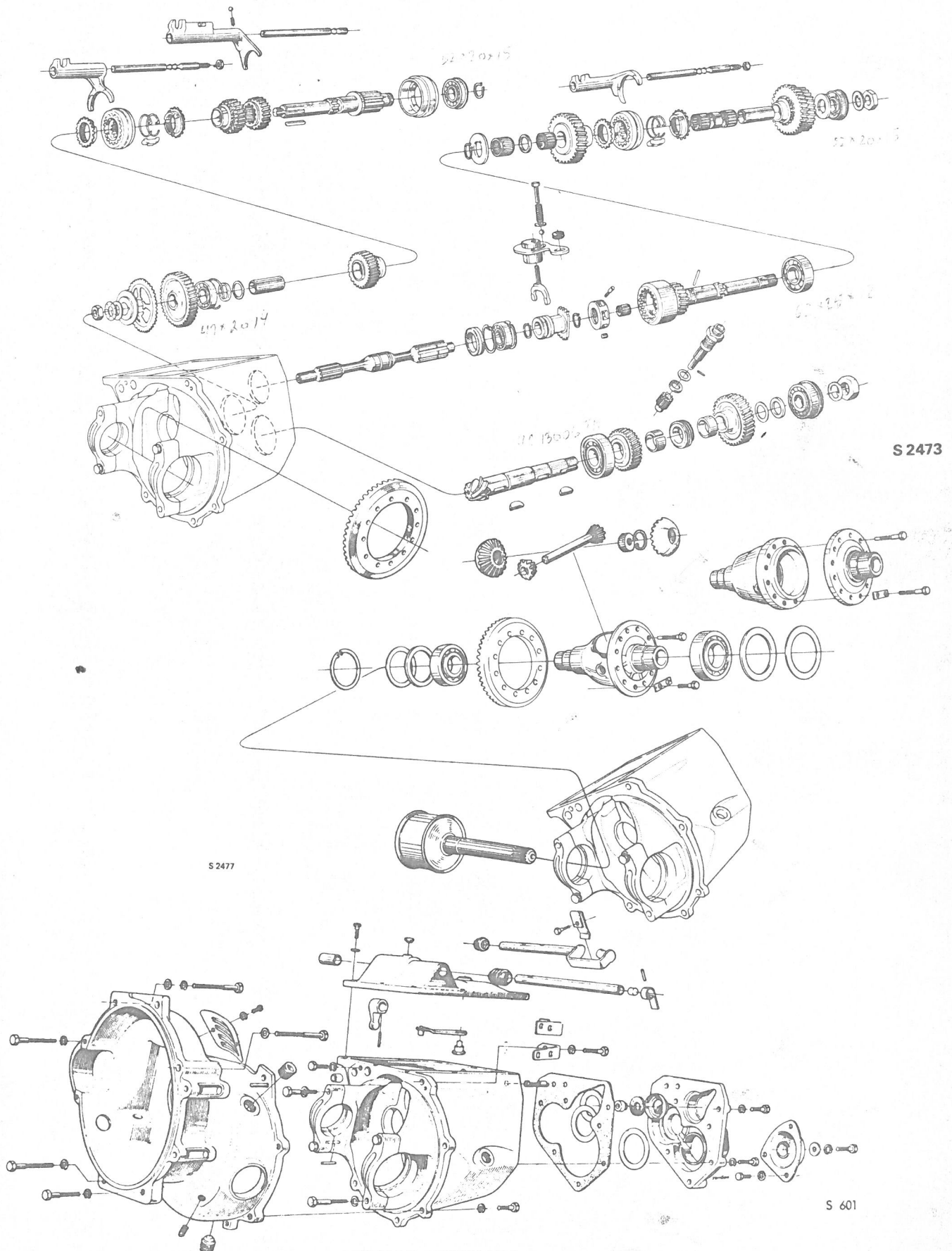
15. Lossa de båda främre motorkuddarna ovanifrån.
16. Demontera generatormotorn och dess konsol.
17. Lossa vattenfördelningsröret från motorblock och vattenpump.
18. Montera lyftok 78 62 02 se bild.
19. Lyft aggregatet ca 50 mm så att motorns oljetråg får fri passage framåt.
20. Palla under växellådan med en lämplig träklots.
21. Demontera startmotorn.
22. Demontera skyddsplåten framför svänghjulet.
23. Lossa skruvarna i delningsplanet motor-kopplingshus.
24. Drag motorn försiktigt från växellådan tills lamellaxeln glidit ur kopplingscentrumet.
25. Lyft ur motorn.

MONTERING

1. Lyft in motorn i motorrummet för hopmontering med växellådan. Använd lyftok 78 62 02.
2. Kontrollera med centreringsdorn att lamellen är centrerad i kopplingen.
3. Skjut motorn försiktigt mot växellådan så att kopplingscentrumet anträffar på lamellaxeln och att vevaxelbussningen inte skadas.
4. Montera skruvarna i delningsplanet motor-kopplingshus.
5. Montera skyddsplåten för svänghjulet. Skruvarna skall läsas med Loctite.
6. Montera startmotorn.
7. Montera vattenfördelningsröret.
8. Montera generatormotorn och fläktremmen.
9. Lyft aggregatet något och tag bort pallklotsen under växellådan.
10. Sänk aggregatet på plats och drag fast främre motorkuddarna.



UR- OCH ILYFTNING AV MOTOR
MED LYFTOK 786202



KOPPLING**Urmontering av koppling**

1. Lyft motorn ur vagnen, se avsnitt 201.
2. Lossa successivt de sex skruvarna, som håller fjäderaggregatet i svänghjulet.
3. Avlägsna fjäderaggregatet och lamellen.

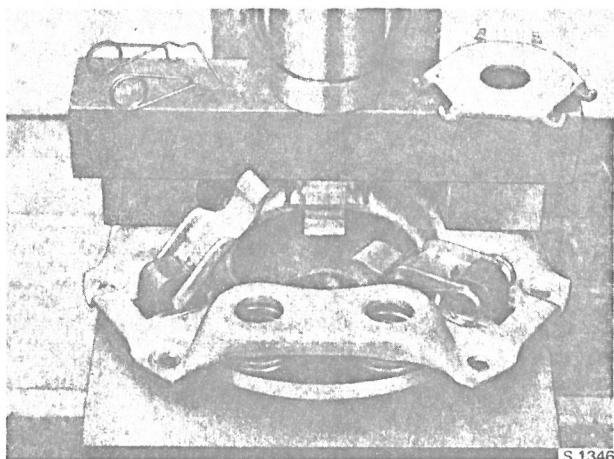
Inmontering av koppling

1. Lägg in lamellen och montera fjäderaggregatet i svänghjulet.
2. Centrera lamellen med dornen, verktyg 784064, som passar i lamellaxelns lagring i vevaxeltappen.
3. Drag successivt kopplingens sex fästskruvar.
4. Montera motorn enligt beskrivning i avsnitt 201.

Isärtagning

Innan kopplingen isärtages bör samtliga delar uppmärkas så att de vid hopsättningen kommer i samma läge. Detta är viktigt med hänsyn till kopplingens utbalansering.

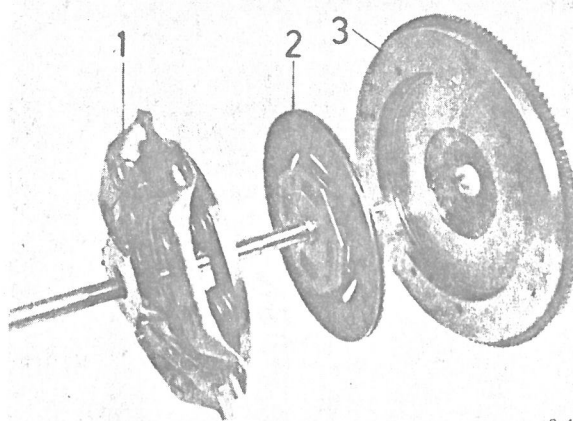
1. Lyft upp de tre hållfjädrarna och tag bort urtrampningsplattan.
2. Pressa samman kopplingsfjädrarna fullständigt i en press. Se bild.



S 1346

ISÄRTAGNING AV KOPPLING I PRESS

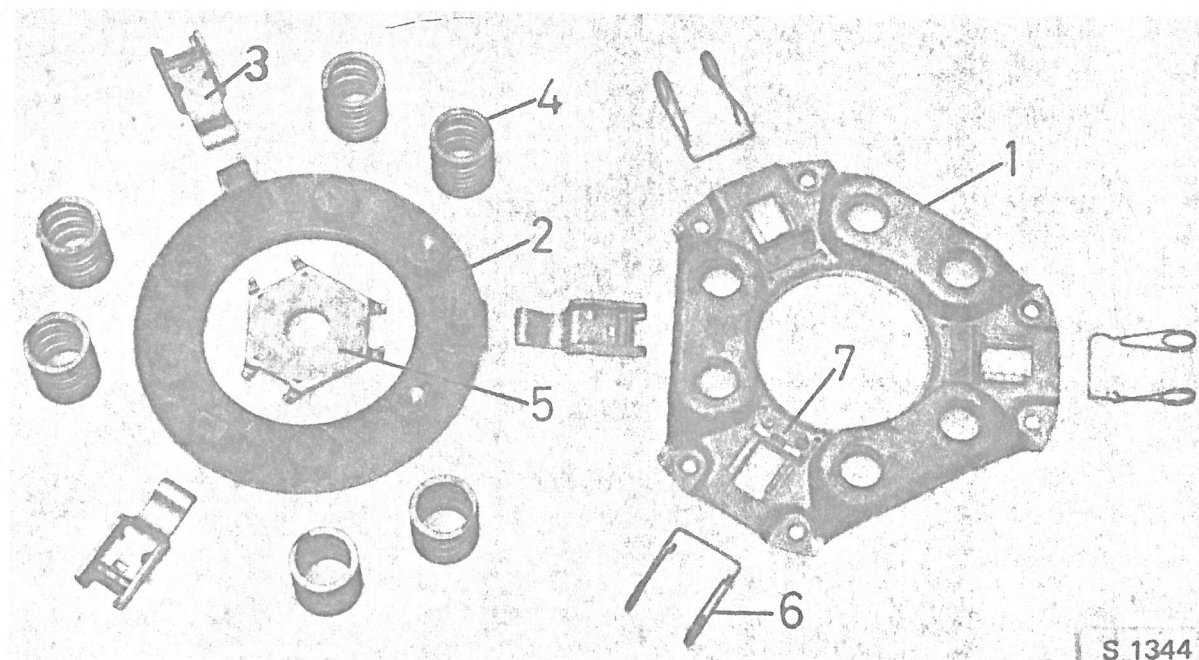
3. Tag bort frikopplingshävararna från kopplingshuset.
4. Lossa långsamt på presstrycket.
5. Tag bort kopplingshuset från tryckplattan.
6. Tag bort kopplingsfjädrarna.



S 1345

KOPPLING MED SVÄNGHJUL

1. Kopplingshus med tryckplatta
2. Lamell
3. Svänghjul



KOPPLING, ISÄRTAGEN

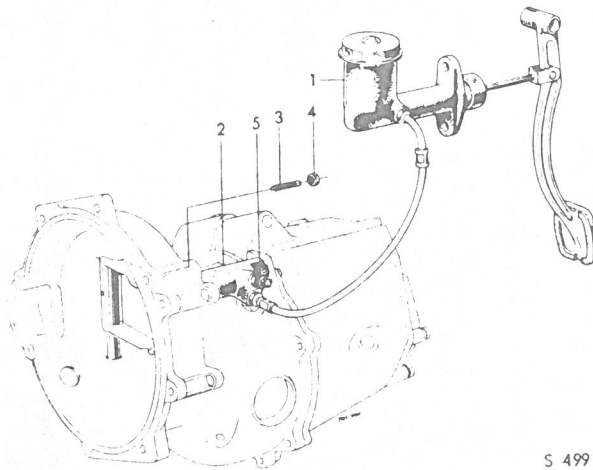
1. Kopplingshus
2. Tryckplatta
3. Frikopplingshävarm
4. Fjäder
5. Urtrampningsplatta
6. Hållfjäder
7. Stödvinkel

Hopsättning

Hopsättning sker genom att isärtagningsmomenten utföres i omvänd ordning.

**KOPPLINGSMANÖVRERING
T.O.M ÅRSMODELL 1968****Demontering och montering av kopplingspedal**

1. Avlägsna saxpinne och bricka samt drag ut pinnen för huvudcylinderns stötstång.
 2. Tag bort saxpinne och bricka på pedalaxeln.
 3. Lyft upp pedalen så att den går fri från fjädern samt drag pedalen ut från axeln.
 4. Avlägsna fjädern.
 5. Före monteringen smörjes pedalens lagerställe med chassifett.
- Monteringen sker i omvänd ordning i förhållande till demonteringen.



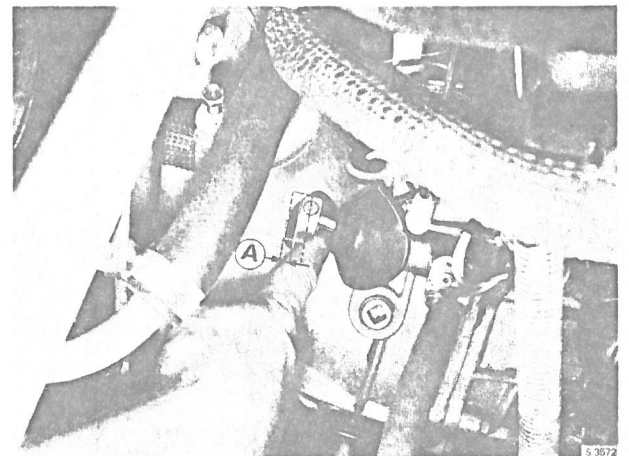
S 499

KOPPLINGSPEDAL MED JUSTERANORDNING

1. Huvudcylinder
2. Slavcylinder
3. Justerskruv
4. Stoppmutter
5. Luftnippel

Justering av kopplingsspelet

Allt eftersom lamellbeläggen förslits minskas spelet mellan urtrampningslagret och urtrampningsskivan. Detta spel justeras med en skruv på kopplingshuset placerad på motsatt sida i förhållande till slavcylindern. Spelet ökas då skruven vrides moturs. Spelet kontrolleras genom att man med fingret trycker på slavcylinderns anslutning till kopplingsarmen. Se bild. 4 mm rörelse här ger rätt kopplingsspel.

**KONTROLL AV KOPPLINGSSPELET**

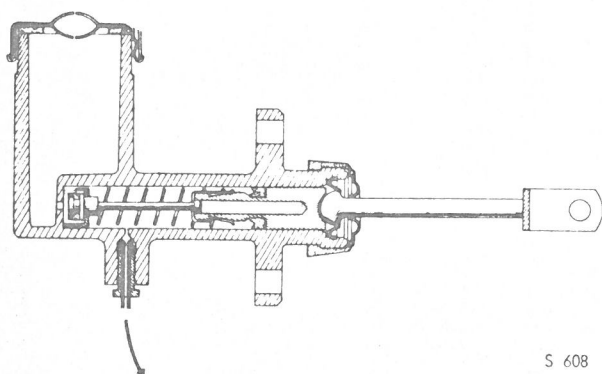
Rätt kopplingsspel: 4 mm

HUVUDCYLINDER

Allmänt

Huvudcyllindern består av en gjuten enhet innehållande cylinder och vätskebehållare.

Cylindern består av ett hus i lättmetall — med ytpolerat lopp, samt med en inre enhet, som är sammansatt av stötstäng, kupad bricka, låsring, kolv, ändtätning, kolvtätning, fjäderhållare, kolvreturfjäder, ventil-distansstycke, fjäderbricka, ventilskaft och ventiltätning. Cylindern öppna ände skyddas av en tätningsbälg av gummi. Då kolven går tillbaka till viloläget, öppnas den ventil som under urkoppling tätar i botten av cylindern. Då ventilen är öppen tillåtes fri passage för vätskan från slavcylindern till behållaren.



S 608

HUVUDCYLINDER, GENOMSKUREN

Demontering

1. Lossa slangen från slavcylindern samt pumpa ut vätskan i ett rent kärl.
2. Lossa stötstångens infästning vid kopplingspedalen genom att avlägsna saxpinne och planbricka samt tapp.
3. Lossa fästskruvarna och avlägsna huvudcyllindern från torpeden.

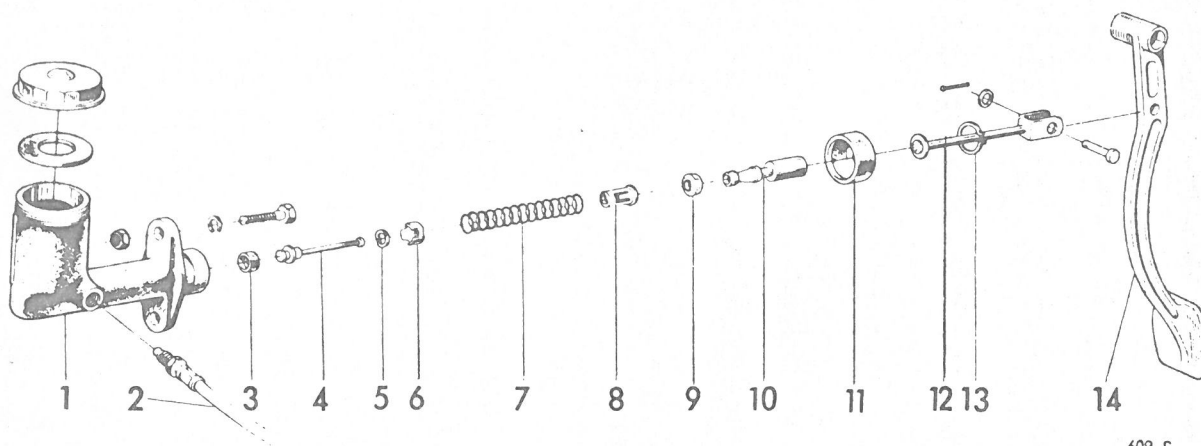
Montering

1. Placera huvudcyllindern på avsedd plats på torpeden.
2. Anbringa skruvarna och drag åt dessa.
3. Anslut stötstången till kopplingspedalen genom att skjuta in pinnen genom hålen i stötstångens gaffel och hålet i kopplingspedalen. Montera planbrickan och säkra med saxpinnen.
4. Anslut slangen.
5. Lufta systemet.

Isärtagning

Drag tätningsbälgen bakåt och avlägsna låsringen med en tång med långa käftar. Därigenom blir det möjligt att demontera stötstången med den kupade brickan. När stötstången demonterats blir kolven med påsittande tätning synlig. Demontera den kompletta kolvenheten. Enheten kan tagas isär genom att lyfta hållarens fjäderblad över kolvens klackända. Tag försiktigt av packningen från kolven och avlägsna ändtätningen.

Tryck ned kolvens returfjäder. Ventilskaftet kan sedan glida genom hållarens nyckelformade hål, varigenom fjädern släpper efter. Lossa ventildistansstycket, akta därvid noga fjädermellanläggsbrickan, vilken sitter under ventilhuvudet. Demontera packningen från ventilhuvudet.



609 S

HUVUDCYLINDER, SPRÅNGSKISS

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. Hus | 8. Fjäderhållare |
| 2. Slang | 9. Packning |
| 3. Packning | 10. Kolv |
| 4. Stång | 11. Tätningsbälg |
| 5. Bricka | 12. Stötstäng med bricka |
| 6. Ventil-distansstycke | 13. Låsring |
| 7. Fjäder | 14. Kopplingspedal |

Undersök cylinderns lopp och om detta inte är repat eller deformerat utan känns jämnt vid beröring, kan man tryggt montera nya tätningar. Om det däremot finns minsta tvivel angående cylinderloppet, bör en ny cylinder monteras in.

Om de gamla tätningarna är lösa på kolven och för stora, kan man misstänka förorening genom mineralolja. Detta är den vanligaste orsaken till cylinderfel och tillräcklig omsorg kan inte nedläggas för att förhindra det. Tätningar av naturgummi är mycket mottagliga och även minimala kvantiteter olja kan med tiden förorsaka att de sväller mycket. Om misstanke i nämnda avseende föreligger, byt alla tätningar och skölj systemet rent med ren bromsvätska.

Hopsättning

Montera packningen så att den flata sidan sitter ordentligt på ventilhuvudet. Fjäderbrickan skall sedan monteras med kupningen mot ventilhuvudets undersida och hållas på plats av ventildistansstycket vars ben vändes mot ventiltätningen. Återmontera kolvens returfjäder, som centreras på brickan och sätt in fjäderhållaren i fjädern och tryck ned tills ventilskaftet bottnar genom det nyckelformade hålet. Samtidigt kontrollerar man att skaftet är rätt placerat i hållarens mitt. Kontrollera att fjädern fortfarande är centrerad på mellanlägget. Montera en ny packning på kolven med packningens flata sida anbringad mot kolvens säte.

Sätt in kolvens lillända i hållaren tills hållarens fjäderblad griper under kolvens klack. Pressa helt in hållarens blad. Smörj in kolven väl med Wakefield/Girling Rubber Grease 3, och insätt enheten i cylinderloppet, med ventiländen först. Samtidigt för man sakta in kolvtätningens läppar i loppet.

Återmontera stötstangen i cylindern, och därefter låsringen, som placeras i det i cylinderhuset främsta spåret. Sätt tillbaka tätningsbälgen, eller om denna är skadad, montera en ny.

SLAVCYLINDER

Allmänt

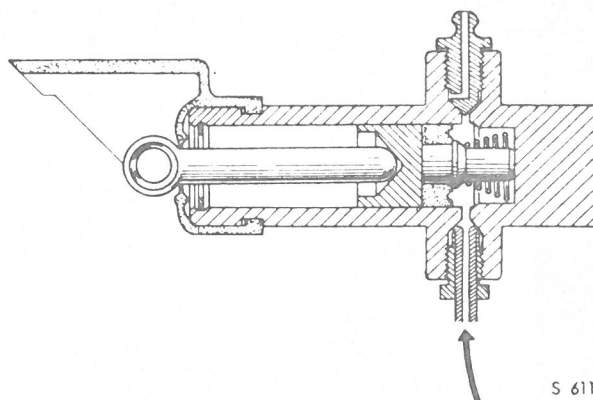
Slavcylindern är fäst på kopplingskåpan med en skruv. Innerenheten består av stötstång, låsring, kolv och kolvfjäder. Cylinderns öppna ände skyddas av en dammskyddskåpa av gummi, och en luftningsnippel är placerad i luftningsöppningen.

Demontering

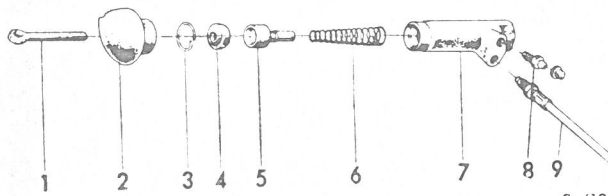
1. Lossa slangen, samt pumpa ut vätskan i ett rent kärl.
2. Lossa fästskruven för cylindern.
3. Avlägsna cylindern från stötstangen och kopplingshuset.

Montering

1. Placera slavcylindern på kopplingshuset samt tryck stötstangen genom hålet i dammskyddet.
2. Anbringa fästskruven.
3. Anslut slangen.
4. Lufta systemet.



SLAVCYLINDER, GENOMSKUREN



SLAVCYLINDER, SPRANGSKISS

- | | |
|-------------------|--------------------|
| 1. Stöstång | 6. Fjäder |
| 2. Dammskyddskåpa | 7. Hus |
| 3. Låsring | 8. Luftningsnippel |
| 4. Packning | 9. Slang |
| 5. Kolv | |

S 612

URTRAMPNINGSLAGER

Demontering och montering av urtrampningslager

1. Avlägsna motorn enligt beskrivning i avsnitt 201.
2. Vrid fram kopplingsarmen och avlägsna de två fjäderklammorna som håller urtrampningslagret vid gaffeln, se bild.
3. Avlägsna urtrampningslagret.
Sedan urtrampningslagret utbytt, sker montering i omvänd ordning. Om urtrampningslagret är försett med grafitring får den ej vara så sliten att den ligger i plan med hållaren.

VIKTIGT

Kontrollera alltid att fjäderklammorna sitter på plats.

Isärtagning

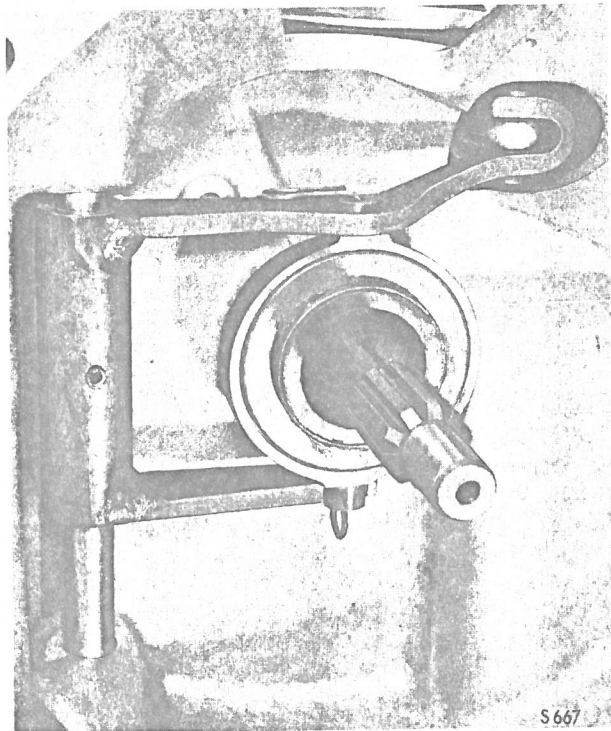
Drag dammskyddskåpan bakåt, och avlägsna låsringen med en tång med långa käftar. Kolven med påsittande packning kan sedan demonteras, och därefter fjädern. Undersök cylinderns lopp. Om detta inte är repat eller deformerat, utan känns jämnt vid beröring, kan en ny tätning monteras. Om det däremot finns minsta tvivel angående cylinderloppet skick bör en ny cylinder monteras.

Hopsättning

Denna göres genom att i omvänd ordning utföra de arbeten som uppräknas under "isärtagning", varvid man är noga med att smörja tätningen och att packa gummibälgen med Wakefield/Girling Rubber Grease 3. Vid monteringen skall cylinderloppet alltid vara insmört med vätska.

Luftning av huvud-slavcylindern

1. Anslut en slang (ca 6 mm innerdiameter) på slavcylinderns luftningsnippel. Den fria änden placeras i ett uppsamlingskärl som delvis är fyllt med bromsvätska.
2. Fyll huvudcylinderns behållare med bromsvätska.
3. Öppna slavcylinderns luftningsnippel ett halvt varv.
4. Placera en tryckprovare, av den typ som används vid kylsystem, över huvudcylinderns påfyllningshål.
5. Pumpa med handpumpen upprepade gånger tills all luft pumpats ur systemet.
6. Stäng slavcylinderns luftningsnippel.
7. Kontrollera att ingen luft finns kvar genom att trampa ner kopplingspedalen.



S 667

URTRAMPNINGSLAGRETS INFÄSTNING

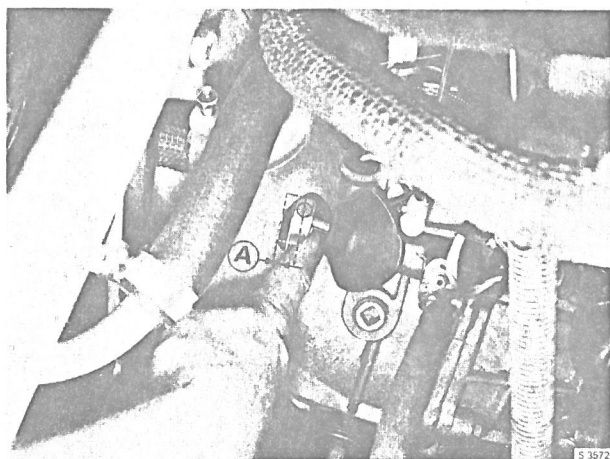
**KOPPLINGSMANÖVRERING FR.O.M.
ÅRSMODELL 1969.****Demontering och montering av kopplingspedal**

1. Demontera skyddskåpan för rattstången.
2. Avlägsna saxpinne och bricka samt drag ut axelbulten för huvudcylinderns stötstång.
3. Lossa returfjädern för kopplingspedalen.
4. Tag bort pedalaxelns låsbricka. Tag bort pedalen.
5. Avlägsna fjädern vid behov.
6. Smörj pedalens lagerställe med chassifett före monteringen.

Montering sker i omvänd ordning.

Justering av kopplingsspelet

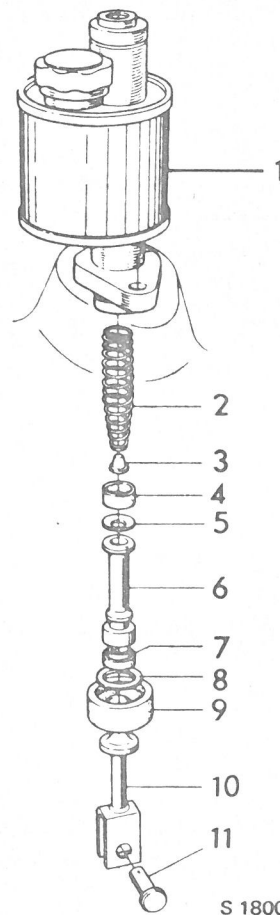
Allt eftersom lamellbeläggen förslits minskas spelet mellan urtrampningslagret och urtrampningsskivan. Detta spel justeras med en skruv på kopplingshuset placerad på motsatt sida i förhållande till slavcylindern. Spelet ökas då skruven vrids moturs. Spelet kontrolleras genom att man med fingret trycker på slavcylinderns anslutning till kopplingsarmen. Se bild. 4 mm rörelse här ger rätt kopplingsspel.

**KONTROLL AV KOPPLINGSSPELET**

Rätt kopplingsspel: 4 mm

HUVUDCYLINDER**Allmänt**

Huvudcylindern består av ett gjutet hus med vätskebehållare av plåt som omger cylinderhuset. Manöverdelen består i huvudsak av stötstång, kolv, kolvtätning och returfjäder, se bild. För tätning vid stötstångsändan finns en gummibälg.

**HUVUDCYLINDER, SPRÄNGSKISS**

- | | |
|------------------|-----------------|
| 1. Hus | 7. Packning |
| 2. Fjäder | 8. Låsring |
| 3. Fjäderhållare | 9. Tätningsbälg |
| 4. Packning | 10. Stötstång |
| 5. Bricka | 11. Axelbult |
| 6. Kolv | |

Demontering

1. Lossa slangen från slavcylindern och pumpa ut vätskan i ett rent kärl.
2. Lossa stötstångens infästning vid kopplingspedalen genom att avlägsna saxpinnen och axelbulten.
3. Lossa fästskruvarna och avlägsna huvudcylindern.

Montering

1. Montera huvudcylindern.
2. Anslut stötstången till kopplingspedalen genom att skjuta in axelbulten genom hålen i stötstångens gaffel och hålet i kopplingspedalen. Montera och säkra med saxpinne.
3. Anslut slangen.
4. Lufta systemet.

Isärtagning

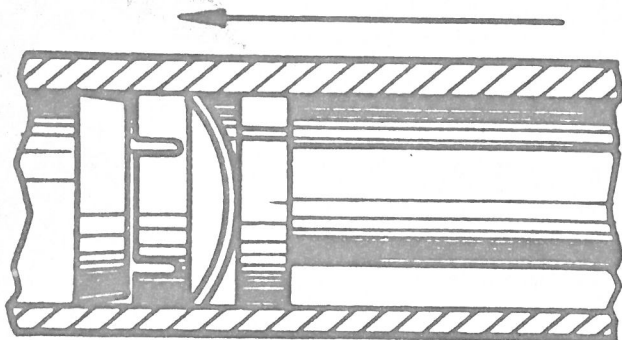
Drag tätningsbälgen bakåt och avlägsna låsringen med en tång. Tag bort stötstången med brickan. Kolven med tätning är nu synlig. Avlägsna kolven, brickan, kolvtätningen och fjädern. Tag försiktigt av tätningen från kolven. Undersök cylinderväggarna. Om dessa är jämna och fria från repor kan nya tätningar monteras. Om däremot cylinderloppets yta är ojämn bör ny cylinder monteras. Om de gamla tätningarna på kolven är för stora och uppsvällda kan man misstänka förorening genom mineralolja. Detta är den vanligaste orsaken till cylinderfel. Tätningar av naturgummi är mycket känsliga för mineralolja och även mindre kvantiteter kan med tiden förorsaka att de sväller. Om misstanke härom föreligger, byt alla tätningar och skölj systemet med ren bromsvätska.

Hopsättning

Montera returfjädern med fjäderhållare. Smörj in kolv och tätningar väl med Wakefield Girling Rubber Grease 3 och montera packning, bricka och kolv med packningar.

OBSERVERA

Brickan skall monteras med den konvexa sidan mot kolven, se bild.



BRICKANS MONTERINGSLÄGE

Montera stötstången i cylindern, följd av brickan och låsringen, vilken placeras i cylinderhusets spår. Sätt tillbaka tätningsbälgen eller montera en ny bälga om den gamla är skadad.

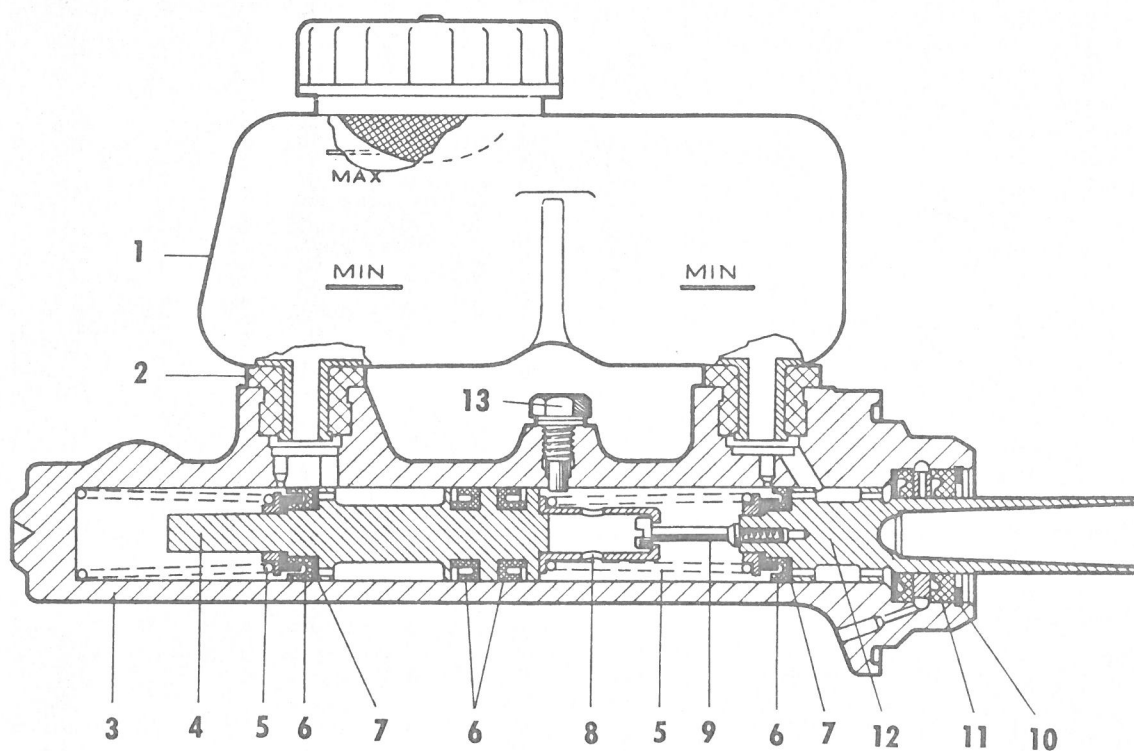
Luftning av huvud-slavcylindern

1. Anslut en slang (ca 6 mm innerdiameter) på slavcylinderns luftningsnippel. Den fria änden placeras i ett uppsamlingskärl som delvis är fyllt med bromsvätska.
2. Fyll huvudcylinderns behållare med bromsvätska.
3. Öppna slavcylinderns luftningsnippel ett halvt varv.
4. Placera en tryckprovare, av den typ som används vid provning av kylsystem, över huvudcylinderns påfyllningshål.



LUFTNING AV HUVUDCYLINDER

5. Pumpa med handpumpen upprepade gånger tills all luft pumpats ur systemet.
6. Stäng slavcylinderns luftningsnippel.
7. Kontrollera att ingen luft finns kvar genom att trampa ner kopplingspedalen.



S 1721

HUVUDCYLINDER, GENOMSKÄRNING FR.O.M. ÅRSMODELL 1971

- | | |
|------------------|------------------|
| 1. Behållare | 8. Hylsa |
| 2. Gummitätning | 9. Skruv |
| 3. Hus | 10. Låsring |
| 4. Sekundärkolv | 11. Tätningsring |
| 5. Fjäder | 12. Primärkolv |
| 6. Kolvtätningar | 13. Skruv |
| 7. Bricka | |

Framhjulsbroms

Framhjulen har skivbromsar med endast en cylinder. De viktigaste delarna i denna broms är: Fäste, bromshus, (ok), bromscylinder och bromsklotsar. Fästet som är fastskruvat till styrspindelhuset håller bromsen på plats och överför bromskrafterna till styrspindelhuset.

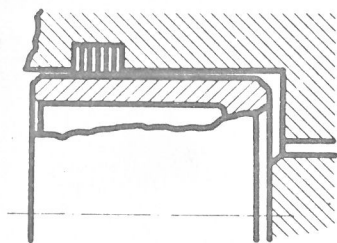
Oket är monterat på fästet med en ledbult och en friktionsanordning. Det är alltså rörligt i förhållande till fästet, varvid ledbulten utgör vridningscentrum.

Bromscylindern har en yttre tätning som skydd mot damm och en inre tätning för bromsvätskan.

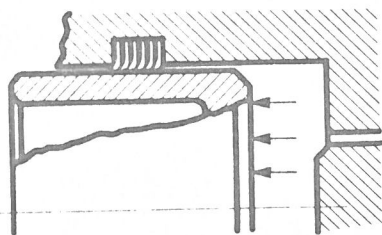
Bromsklotsarna består av friktionsmaterial som limmats på en tryckplatta. Bromsklotsarna är kilformade för att kompensera för den olikformiga förslitning som uppstår av att rörelsen sker kring ledbulten. Den yttre bromsklotsen är monterad i oket och den inre ligger an mot bromskolven och hålls i läge av fästet och oket.

Det hydrauliska trycket byggs upp i huvudcylindern och fortplantar sig till bromscylindern. Trycket påverkar bromskolven som flyttas utåt och trycker bromsklotsen mot bromsskivan. Härvid påverkas den rörliga bromsenheten så att även den yttre bromsklotsen tryckes mot skivan.

När kolven trycks utåt i cylindern uppstår en viss fjädring i kolvtätningen som omsluter kolven. Denna fjädring är tillräcklig för att dra tillbaka kolven då det hydrauliska trycket avtar. Se bild! Härigenom erhålles frigång mel-



Viloläge



Bromsläge

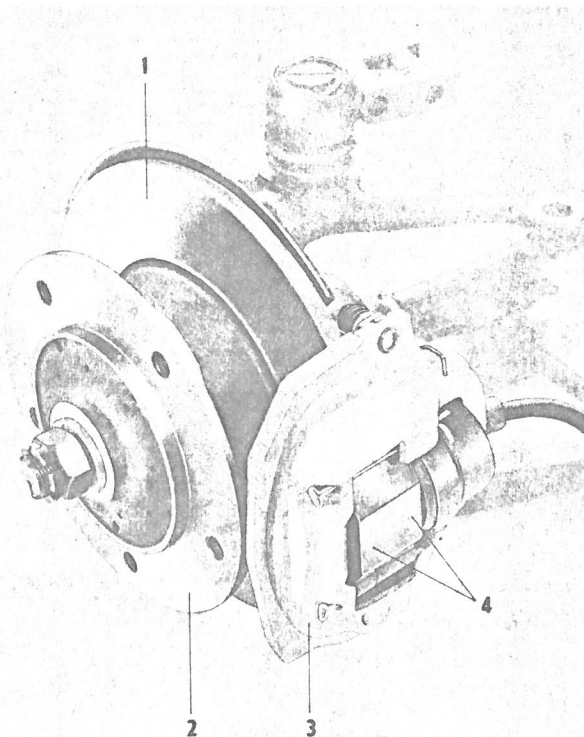
S 1723

BROMSKOLVEN TRYCKES TILLBAKA GENOM INVERKAN AV KOLVTÄTNINGEN

lan bromsklots och skiva. Den yttre bromsklotsen förs tillbaka på grund av okets rörelse i förhållande till fästet. Bromsbeläggens förslitning kompenseras automatiskt då bromskolven förflyttar sig utåt genom tätningen.

Kombinationen av den enkla bromscylindern och den rörliga bromsenheten har den effekten att de båda bromsklotsarna trycks samman med en vridande rörelse som tenderar att ge en olikformig förslitning av bromsklotsarna. Denna förslitning kompenseras av att bromsklotsarna är kilformiga.

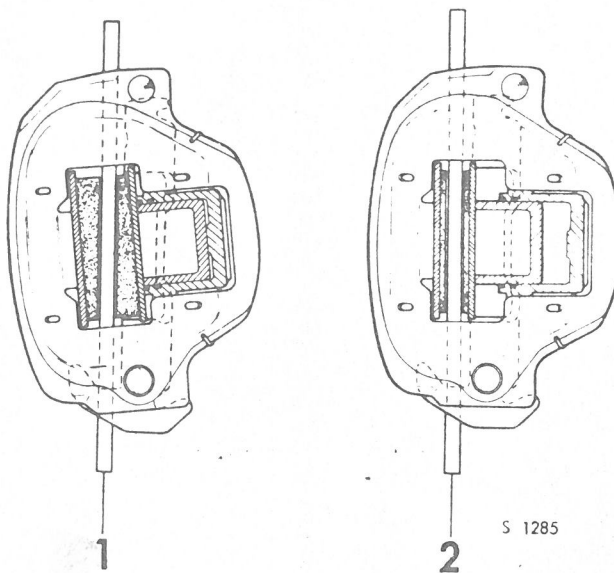
Allteftersom bromsklotsarna förslits vrider sig oket kring ledbulten och på så sätt förändras ständigt förslitningsvinkeln. Då beläggen är så nedslitna att bromsklotsarna behöver bytas, har vinkeln blivit så liten att beläggen är så gott som parallella med tryckplattan. Se bild!



S 1060

FRAMAXELENHET MED SKIVBROMS FR. O. M. ARSMODELL 1967

1. Bromsskiva
2. Hjulnav
3. Bromshus
4. Bromsklotsar



S 1285

NYA OCH SLITNA BROMSKLOTSAR

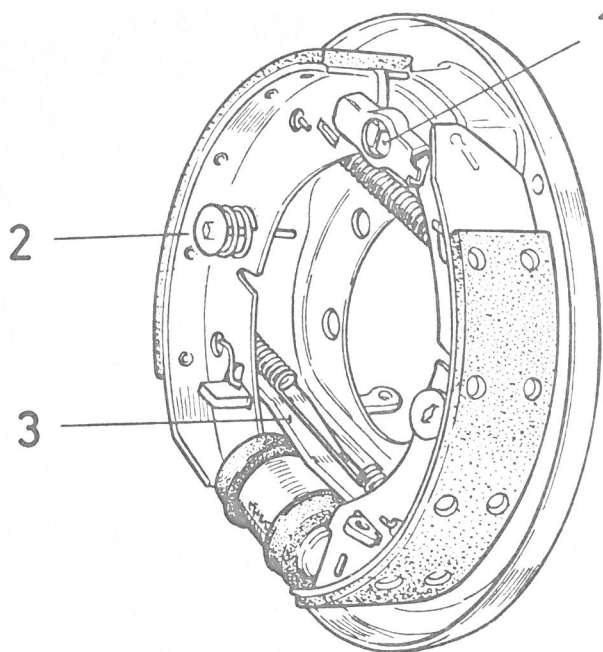
1. Nya bromsklotsar
2. Slitna bromsklotsar

Bakhjulsbroms, handbroms

Bakhjulsbromsarna har en hjulcylinder, fastsatt i bromsskölden. Cylindern är försedd med två kolvar vilka påverkar var sin bromsback. Se bild.

Bromsbackarna är manuellt justerbara.

Från handbromsspaken överförs rörelsen via stålwirar i skyddsspiraler till hävarmar för bromsbackarna.



S 712

BAKHJULSBROMS

1. Justeranordning
2. Hållfjäder
3. Handbromslänk

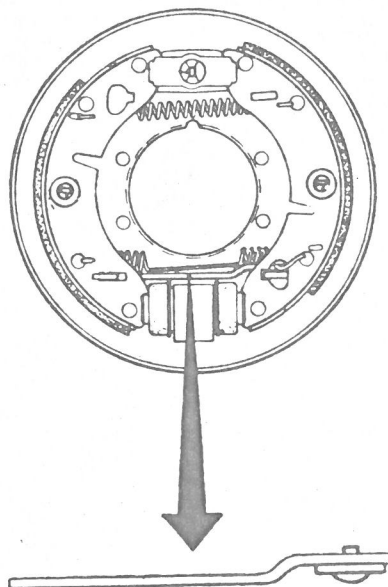
BAKRE BROMSBACKAR

Demontering

1. Med hjälp av en tråd eller en bygel hålles bromskolvarna kvar i cylindern under arbetet.
2. Demontera fjädrarna som klämmer bromsbackarna mot skölden.
3. Lyft av bromsbackarna från hjulcylinder och handbromshävarmar, först i överändan och sedan i nerändan.

Montering

1. Haka fast fjädrarna mellan backarna.
2. Placera den främre backen med handbromshävaren i det avlånga hålet.
3. Lyft in den bakre backen med handbromshävaren i det stora hålet. Se till att fjädern trycker på hävarmen enligt bild.
4. Avlägsna den tråd e. dyl. som hållit bromskolvarna på plats.
5. Rätta till backarna så att de ligger koncentriskt med bromsskölden.
Montera fjädrarna som håller backarna mot skölden.
6. Montera hjulnavet och hjulet.
7. Justera bromsbackarna.

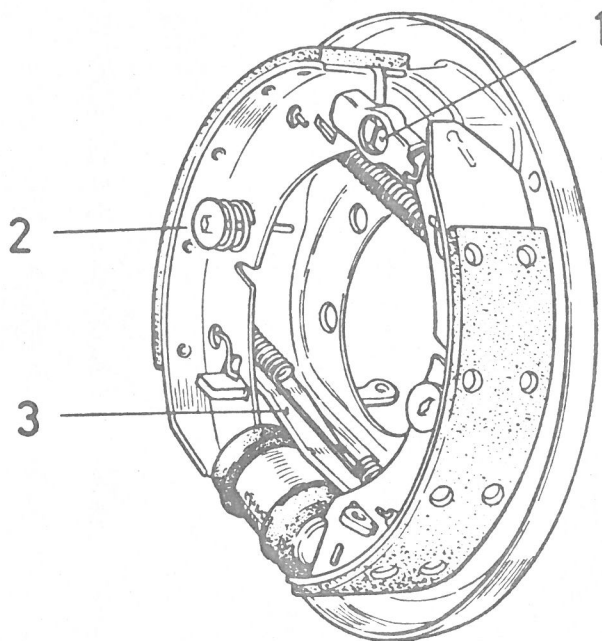


S 714

MONTERING AV HANDBROMSHÄVARM

VARNING

Fett eller olja får ej komma i beröring med bromsbelägg eller bromstrumma.



S 712

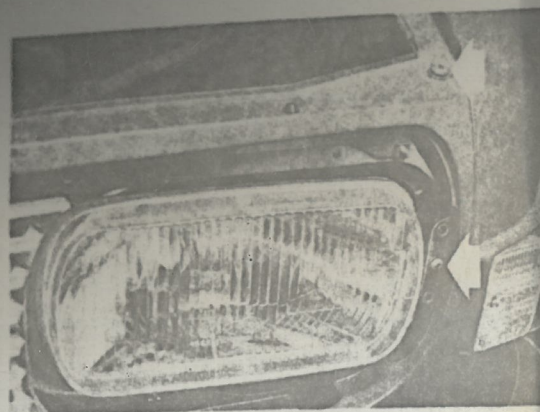
BAKHJULSBROMS

1. Justeranordning
2. Hållfjäder
3. Handbromslänk

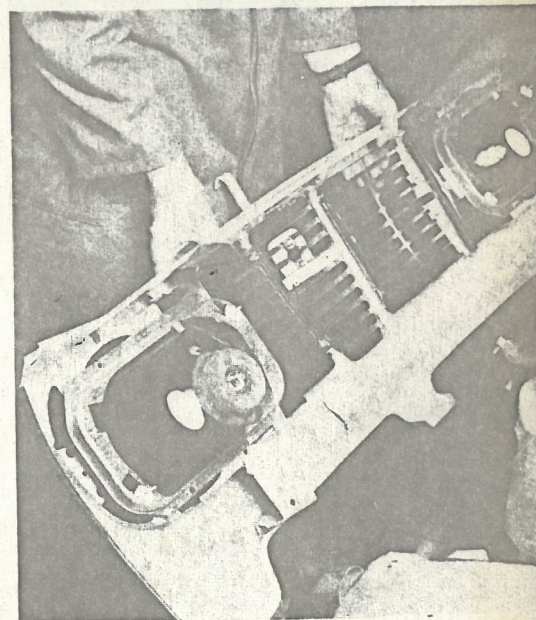
MOTOR



DEMONTERING AV MOTORHUV



FRONTPLÄTENS FÄSTSKRUVAR



DEMONTERING AV FRONTPLAT

3. Tappa av kylvätskan genom kylarens avtappningskran. För att avtappningen skall bli så effektiv som möjligt bör systemet urluftsas genom värmväxlarens urluftsningssnippel. Tillvaratag kylvätskan.

T. o. m. årsmodell 1968:

4. Avlägsna kablar till strålkastare och blinkvisare.
5. Lossa frontplätens fyra skruvar och lossa de två kylarstagen från karossen. Lossa upphängningsbanden från kylaren samt huvlås med reglagewire.