

A large, black, stylized Chevrolet bowtie logo is the central focus. It is tilted slightly to the right. The word "CHEVROLET" is written in white, bold, sans-serif capital letters across the upper part of the bowtie. Below it, the number "6" is written in a large, white, stylized font. At the bottom of the bowtie, the year "1930" is written in a large, gold, stylized font. Several sets of parallel, curved lines in gold and black extend from the top and bottom of the bowtie, creating a sense of motion and design.

CHEVROLET
"6"

1930

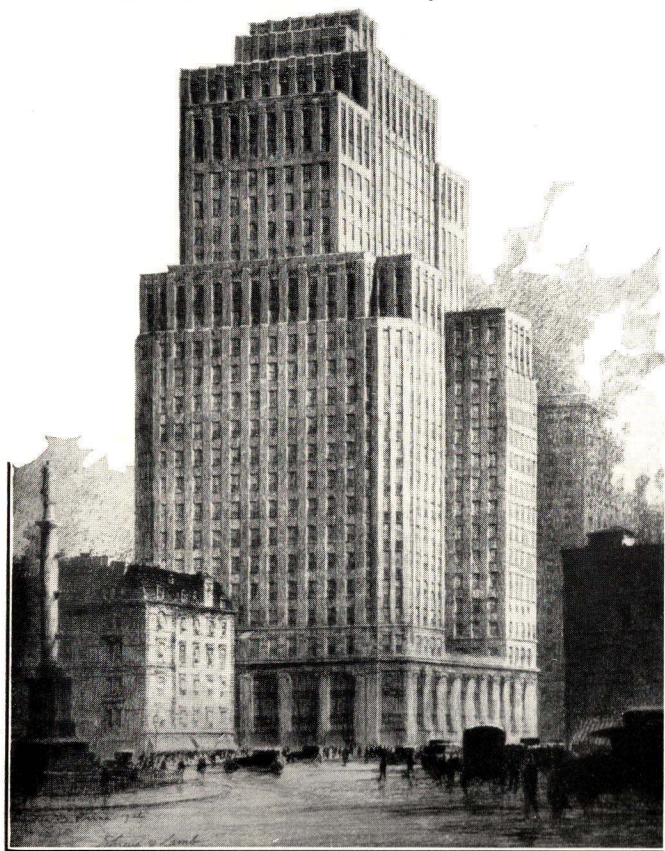
ORGANISATIONEN
DER STAAR BAG
VED
CHEVROLET

GENERAL MOTORS CORPORATION

GENNEM den sidste Menneskealder har Automobil-Fabrikationen udviklet sig til at blive den største Industri i Verden. Faa Industrier har i saa kort et Spand af Tid gennemgaaet en saadan Udvikling og saadanne Fremskridt.

General Motors, som støt og sikkert er vokset op til at blive den mest betydende Faktor inden for Automobil-Fabrikationen, er nu ubestridt Verdens største Industri- og Handelsforetagende.

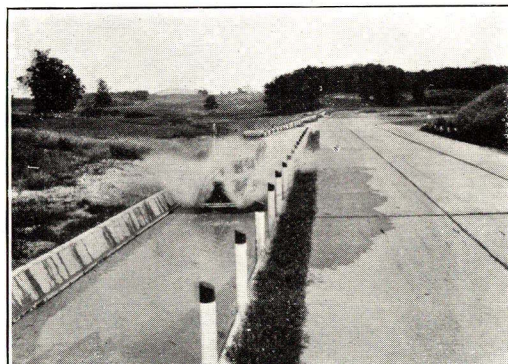
35,000 Forhandlere har i 105 Lande knyttet deres Eksistens til



General Motors Bygning i New York

centralt i Forhold til alle General Motors Fabriker. Paa dette Friluftslaboratorium udføres systematiske Køreprøver, hvis Resultater gøres til Genstand for en videnskabelig Analyse.

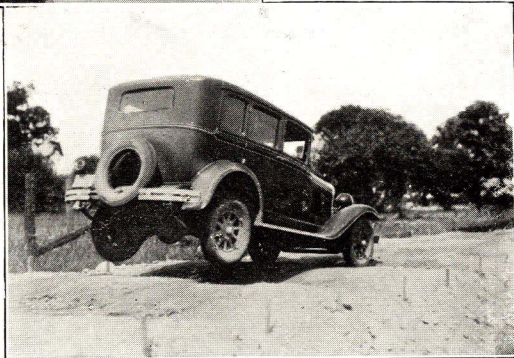
Prøvebanerne bestaar af Veje af enhver Art — snorlige Veje, Kurver og Stigninger — og med enhver Slags Vejbelægning, Beton, Asfalt, Makadamisering, Grus, Jord og Sand. Paa disse



Veje kan der, da man ikke har andre Vejfarende at tage Hensyn til, køres med de største Hastigheder, og erfarne og prøvede Førere, som hver i en enkelt Maaned kan køre mere end 25.000 km, prøver her

Alle Vogne skal bestaa Prøven i „Badekarret“

Vognene, der i Løbet af faa Maaned udsættes for flere og større Strabadser, end de i hele deres Levetid vil blive udsat for i en privat Ejers Haand.



Paa Veje af denne Art bliver Fjedrenes Styrke bedømt

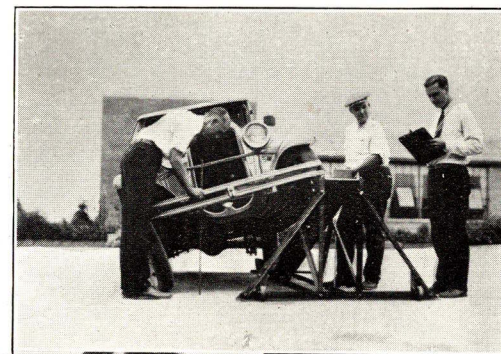
Terrainet er kortlagt indtil de mindste Detailler, alle Stigninger og Afstande nøjagtigt afmaalt og afmærket, saaledes at Føreren altid nøje ved, hvad det er, Vognen præsterer. Intet er overladt til hans Skøn, intet er Gætteværk, alt gennemføres med matematisk Nøjagtighed.

I Tilknytning til disse Prøvebaner er anlagt en Række Værksteder og Forsøgslaboratorier, udstyret med alle moderne Hjælpemidler.

Ved Prøvekørslerne bestemmes Vognenes Holdbarhed, deres Hastighed, Accelerations- og Bremseevne, deres Evne til at tage Bakker saavel som alle øvrige Køreegenskaber. Sliddet

paa Vognenes enkelte Dele maales nøjagtigt, og Driftsomkostningerne bestemmes, og paa Grundlag af de saaledes gjorte Iagttagelser fastlægges sluttelig en Standard for Præstationerne af Vogne i de forskellige Prisklasser.

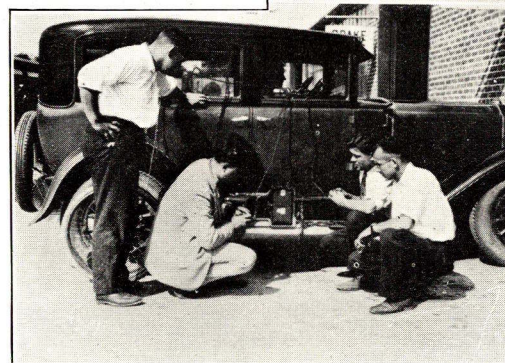
Gennem disse mangeartede Prøver erhverver General Motors sig et altomfattende Kendskab til sine Vognes Præstationer, hvorledes disse er i Sammenligning med konkurrerende Mærker, og hvilke Resultater en eller anden paa-tænkt Forbedring vil kunne faa i Praksis. Alt dette er saaledes kendt, før de færdige Vog-



Maaling af Chassisrammens Vridning

ne gaar ud fra Fabriken.

Paa General Motors Forsøgslaboratorier, der er beliggende i Detroit, foretages til Stadsighed tekniske og videnskabelige Undersøgelser for at klarlægge alle

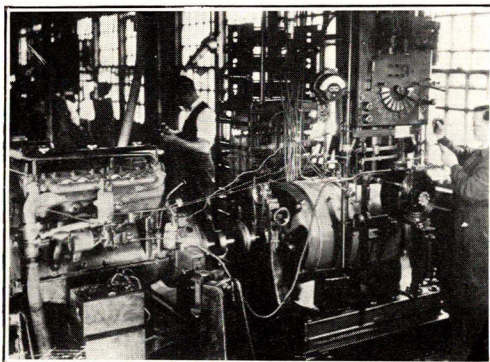


Prøvebanernes Ingeniører monterer de forskellige Maaleinstrumenter paa Vognen

de Spørgsmaal, der har Betydning for Automobilernes Konstruktion og Brug. Her arbejder en Stab af Ingeniører og Videnskabsmænd, der gennem deres Uddannelse og Evne til videnskabelig Forskning er særligt kvalificerede til dette Arbejde, paa at udrede alle de Problemer, som dukker op i Forbindelse med Bygning og Brug af alle Slags Motorkøretøjer.

Disse Mænd har intet med Fabrikationen eller Salget at gøre, men arbejder ene og alene paa at angive Midler og Veje til at forbedre Automobilerne, gøre dem nyttigere og værdifuldere for Ejerne.

I Laboratorierne eksperimenteres med nye Kølesystemer, Motortyper, Brændelsvædske og Karburatorer; der arbejdes paa Fremskaffelse af bedre Legeringer, Lakker, Kalechestof og Bremsebaand; nye Tændingssystemer og en hel Række andre Nyheder bliver undersøgt indgaaende i Laboratorierne.



Ved Hjælp af denne Maskine kan man paa General Motors Laboratorium bedømme Motorens Kraft, Hastighed, Vibration o. s. v.

Disse Undersøgelser i Forbindelse med den mægtige Produktion og de samlede Indkøb af enorme Kvanta Raastoffer har gjort General Motors Produktion til en af de mest økonomiske i Verden, hvilket alt sammen — i sidste Instans — kommer Køberen tilgode. — Dersom

Omkostningerne ved Opretholdelsen og Driften af disse Institutioner skulde afholdes af en enkelt Automobilfabrik, vilde det betyde en overordentlig tung Byrde. Naar imidlertid alle de under General Motors sammensluttede Automobilfabriker med deres forenede Resourcer staar bag de to Institutioner, betyder disse saa langt fra en Byrde, men tværtimod et kolossalt Aktiv, et overordentlig betydningfuldt Hjælpe-

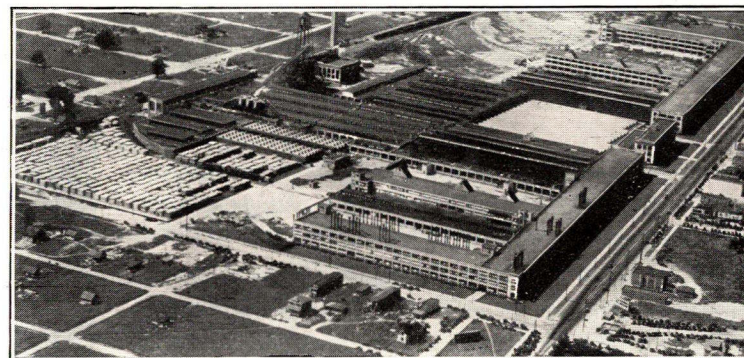
mediddel ved Fremstilling af Automobiler, der kan give Køberen fuld Valuta for Pengene og retfærdiggøre den Tillid, Fabriken selv, Forhandlerne og Publikum har til dem.



En af de utallige andre Prøver paa Laboratorierne. Akslens Modstandsdygtighed overfor Vridning bedømmes.

FISHER BODY CORPORATION

FISHER'S Karosseri-Fabriker, der i sin Art er de største i Verden, begyndte deres Virksomhed i 1908 og fremstillede dengang kun en halv Snes Karosserier om Dagen. Det Arbejde, de leverede, blev imidlertid snart berømt som det bedste, der kunde faas, og Fabrikerne maatte Aar for Aar forøge deres Produktion for at tilfredsstille Efterspørgslen, der



Den største af Fisher-Fabrikerne, der samtidig er Verdens største Karosseri-fabrik, er beliggende i Flint, Michigan

stadigt voksede. I 1920 blev Fisher-Fabrikerne sammensluttet med General Motors.

En af de væsentligste Grunde til, at Fisher-Karosserierne har opnaaet en saa enorm Udbredelse, er, at Fabrikerne selv fremstiller alle de nødvendige Raamaterialer. Derved bliver de i Stand til at fremstille Kvalitetskarosserier til en langt billigere Pris, end nogen anden Fabrik vilde kunne gøre det.

Fabrikernes aarlige Produktion er nu vokset til 2 Millioner Karosserier, og der beskæftiges omkring 50.000 Mennesker. At der findes Afsætning for den enorme Produktion, skyldes de to Ting, der har gjort Fisher-Karosseri-Fabrikerne berømte, nemlig *Kvalitet* og *Skønhed*.

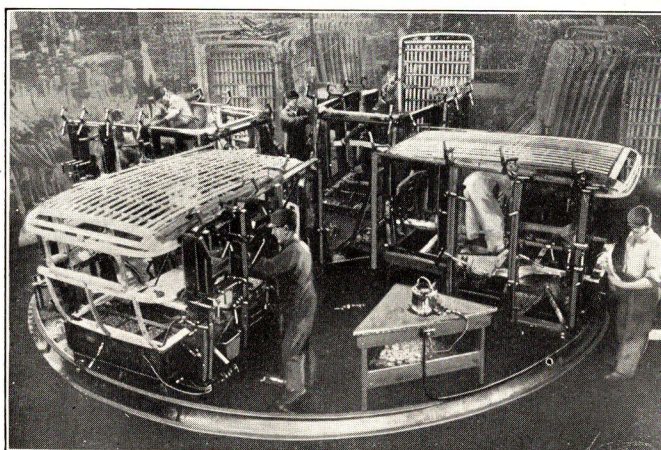
Alverden ved, at "Body by Fisher"-Varemærket er en Garanti for, at hver eneste Automobil-Karosseri, paa hvilket det findes, helt igennem er første Klasses baade med Hensyn til Materialer og Forarbejdning.



Interiør fra Værkstedet, hvor Sæderne polstres og betrækkes

Fisher Body Corporation har sine egne vældige Skovdistrikter, Savværker, Tørringsanlæg, Glasværker, Staalvalseværker og Spinderier.

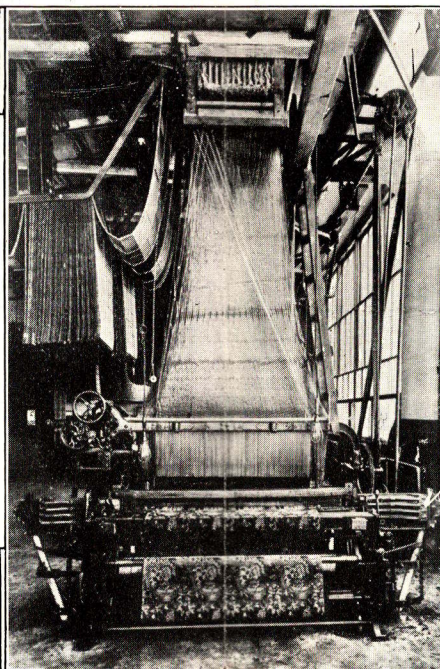
Fisher er ikke henvist til nogen speciel Form for Karosseri-Konstruktion. Fabrikerne har ingen favoriserede Teorier og ingen Fordomme. De kan fabricere den ene Slags Karosseri lige saa let som den anden, men den *kombinerede Træ- og Staal-Konstruktion*, der i Dag er det bærende Princip i alle Fisher-Karosserier, har baade i Teori og Praksis



Interiør fra Samleværkstedet. Billedet viser de Spændrammer, i hvilke Karosserierne samles



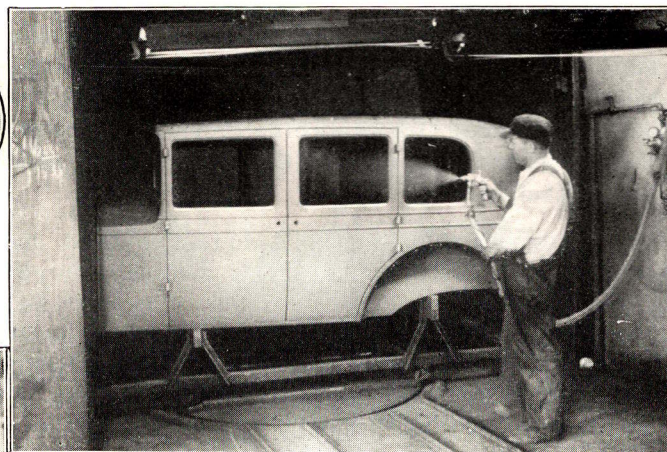
Ved Hjælp af denne Skæremaskine skæres indtil 1000 Lag af Betræk til paa een Gang



Mønstrer i dette Stof bliver fremstillet ved Hjælp af Jacquard-Plader

vist sig at være den absolut bedste, den, der giver Karosseriet den største Styrke, Spændstighed og Holdbarhed.

Den eneste Grund til, at Fisher udelukkende bygger Træ- og Staal-Karosserier, er simpelthen den, at Fishers Opfattelse af Kvalitets-

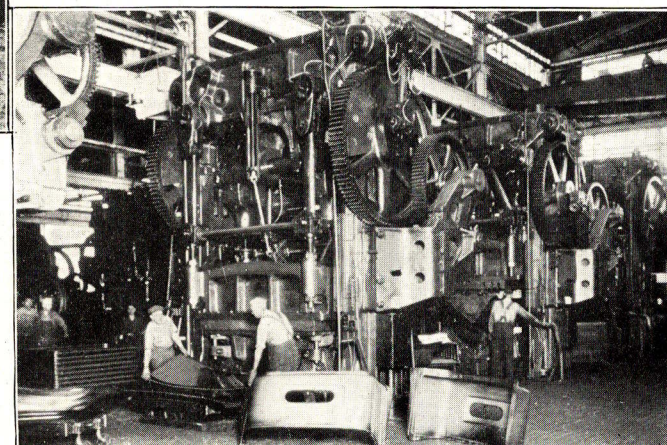


Karosserierne behandles med Duco, der sprøjtes paa ved Lufttryk

karosserier hidtil har forhindret Fabrikerne i at benytte andre og billigere Fremstillingsmetoder. Først Kvaliteten — siden Prisen.

Det er General Motors Princip at bygge en Kvalitetsvogn i alle de forskellige Prisklasser, og da den Mulighed ikke er udelukket, at der kunde findes en endnu bedre Fremgangsmaade ved Fabrikation af Karosserier, behandler saavel General Motors som Fisher-Fabrikerne indgaaende dette Spørgsmaal.

I Aarevis har man uden Hensyn til Omkostninger



De kolossale Presser, der former Staalet under et Tryk paa indtil 800 Tons, kan reguleres med haarfin Nøjagtighed

og Priser eksperimenteret med Fremstillingen af nye og endnu bedre Karosserier. Den Dag, Fisher-Fabrikerne kan opgive sine nuværende Konstruktionsmetoder til Fordel for bedre, vil de med Glæde gøre det, men der vil aldrig blive foretaget Ændringer, dersom det kun kan ske paa Bekostning af Kvaliteten.

Enhver, der kender lidt til Automobiler, ved, hvad det betyder, at et Karosseri er lakeret med den uforgængelige Duco-Lak. Denne Lak har ikke blot den store Fordel, at den lader sig blande med alle tænkelige skønne Farver, men tillige er den af en saadan Haardhed, Glans og Holdbarhed, som ingen anden eksisterende Lak overfor Sol og Regn, Frost og Sne.

Spejlglasset, der anvendes i Karosserierne, fremstilles paa en særlig Fabrik, "The National Plate Glass Company", der er en af Verdens største Spejlglasfabriker. Ligesom paa Fishers andre Fabriker foretages der her til Stadighed indgaaende Forsøg for at gøre Produktet saa fuldendt som muligt.

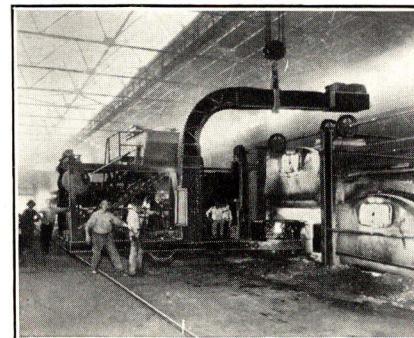
Med Indførelsen af de praktiske og behagelige Vinduesregulatorer blev Navnet "Ternstedt" for et Par Aar tilbage kendt



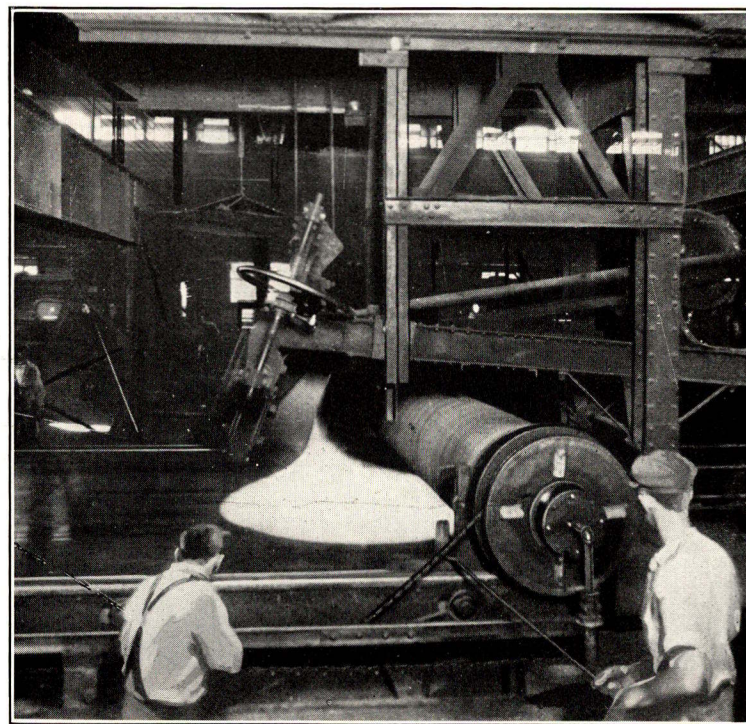
En Belastningsprøve, under hvilken Karosseriet udsættes for Tryk paa 4500 kg. De to smaa Billeder viser: 1) Fisher Karosseriet af Træ og Staal, som det saa ud efter Prøven og 2) et andet Karosseri, af Staal alene, efter Prøven

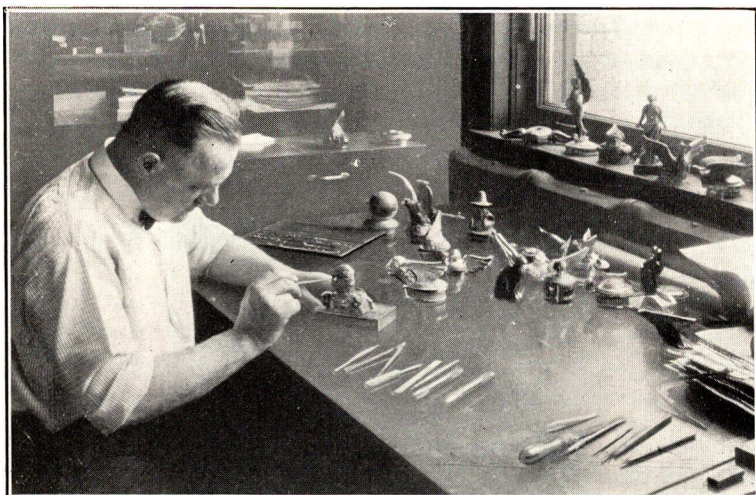
over hele Verden. Ternstedt Manufacturing Company, som hører ind under Fisher Body Corporation, har ialt 18 forskellige Fabriker og Filialer i Amerika og er det største industrielle Foretagende, der udelukkende beskæftiger sig med Fremstillingen af Automobilbeslag.

Billedet til højre er taget fra The National Plate Glass Company og viser det Øjeblik, hvor den smeltede Glasmasse tages ud af Smelteovnen



Forneden: Det smeltede Glas hældes fra Beholderen ud paa Staalpladen for at valeses ud ved Hjælp af Tromlen, der ses til højre paa Billedet





Beslagene bliver fremstillet af specielt uddannede Cicelører

I det hele taget er det inden for Fisher Corporationen et fast Princip at specialisere Arbejdet saa meget som overhovedet muligt for derved at skabe de bedste Karosserier til den billigste Pris.

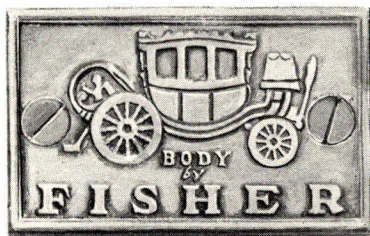
Indtil Dato er der blevet fremstillet ialt ca. 6 Millioner Fisher-Karosserier.

Fisher Karosseriet er en Anbefaling for den Vogn, der bærer det.

Fisher Karosseriet har — ogsaa her i Danmark — gjort Tusinder tilfredse med deres Vogn.

Fisher Karosseriet er det bedste af alle Karosserier.

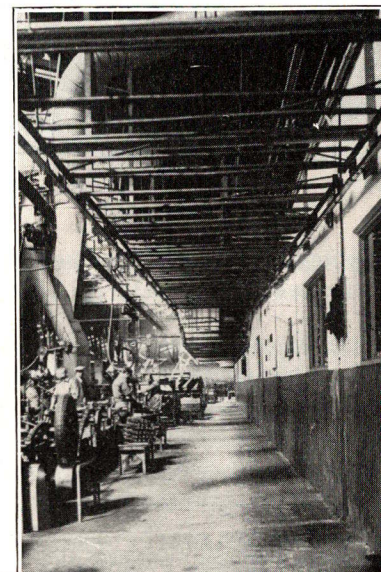
Fisher Karosseriet er et General Motors Produkt.



GENERAL MOTORS INTERNATIONAL A/S

DET er nu 5 Aar siden, at General Motors International A/S begyndte sin Virksomhed i København. Selskabets Fremgang i de forløbne 5 Aar har været ganske enestaaende, og General Motors danske Afdeling indtager nu en meget betydelig Stilling indenfor dansk Industri.

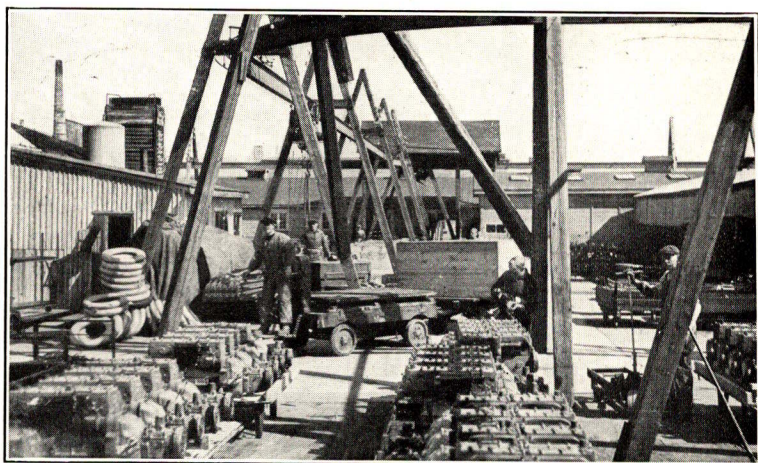
Samlefabriken i København var oprindelig baseret paa en daglig Produktion af 25 Vogne, men det viste sig snart, at den Produktion langt fra var tilstræk-



kelig til at dække Forbruget, og det har været nødvendigt stadigt at øge Produktionen. I Foraaret 1927 satte Samlefabriken en Rekord ved at fremstille 232 Vogne per Dag — et virkeligt imponerende Tal, naar



To Interiører fra Samlehallen med det bekendte Samlebaand.

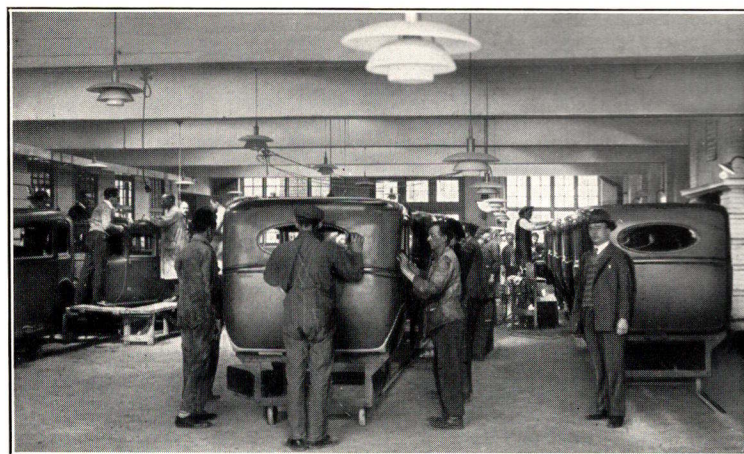


De forskellige Dele, der dels kommer fra Amerika dels indkøbes lokalt, udpakkes og sorteres

man tager den oprindelige Produktion i Betragtning. I denne Højsæson beskæftigedes 1300 Arbejdere daglig.

General Motors International A/S har i Tidens Løb gjort umaadelig meget for ved moderne Arbejdssystemer at gøre Produktionen saa tidsbesparende og økonomisk som vel mulig. Ved sindrigt konstruerede Maskiner og Anskaffelsen af det mest moderne Specialværktøj har man søgt i videst muligt Omfang at gøre Arbejdet lettere og hurtigere for Arbejderne, hvilket da ogsaa paa overbevisende Maade har givet sig Udslag i den stadigt stigende Produktion.

Enhver Køber af en General Motors Vogn kan overalt i Danmark faa den nødvendige Service til sin Vogn. Fra Skagen til Gedser findes General Motors Forhandlere og Service Stations i et Antal af 460, hvor enhver Vogn ejer kan være sikker paa at blive høfligt og fagmæssigt betjent til rimelige, faste Priser. Fabriken disponerer over en Reservedels-Afdeling, som arbejder efter fuldt moderne Principper. Derfra forsyner Forhandlerne deres Reservedelslagre, og ved Hjælp af minutøs Statistik og et meget nært Samarbejde med Forhandlerne er General Motors originale Reservedele nu disponible overalt. Det er gennem denne saa vel organiserede Reservedelsbetjening gjort muligt for Ejerne af General Motors Vogne altid at kunne faa originale General Motors Reservedele indsat i deres Vogne. De kan derved



Interiør fra Karosseriværkstedet. Karosseriet gøres fuldt færdigt til Montering paa Chassiset

sikre sig imod Forringelse af Vognenes Kvalitet og Ydeevne og bibeholde Produkternes Originalitet.

Den af General Motors oprettede Bankafdeling »General Motors Acceptance Corporation« finansierer, om ønskes, ethvert Køb af en General Motors Vogn. Det er derved gjort muligt for praktisk talt enhver at erhverve sig en General Motors Vogn mod en yderst rimelig Udbetaling, medens Resten betales i overkommelige maanedlige Rater.

Det har altid været General Motors International's Politik at lade saa meget som muligt af det Arbejde, der var forbundet med Samlingen af Vognene udføre paa Samlefabriken. I Marts 1925 begyndte man saaledes selv at ducolakere Vognene, og i 1927 paatog man sig ogsaa hele Montering af Polstring og Betræk i Karosserierne. I Løbet af 1928 er der bleven bygget en fuldt moderne Forniklingsanstalt og en ny Svejseafdeling.

Allerede fra Starten blev meget Specialudstyr til Vognene indkøbt i Danmark, og Produktionen har ganske naturligt medført stadig større Indkøb af danske Materialer. Det lokale Indkøb af Materialer er saaledes steget fra Kr. 1.600.000 i 1924 til Kr. 5.500.000 i 1928.

Til Belysning af General Motors Salg og Popularitet inden for General Motors International's Territorium kan nævnes,



at hver anden
Motors Vogn,
er hver tredje.
Motors Vogne

Service til deres Vogne, hvor de end befinder sig i Landet, har General Motors International A/S i København oprettet en fuldt moderne Service-Skole, hvor aarligt Hundreder af Mekanikere fra alle Landets Dele uddannes til at reparere General Motors Vogne paa den rigtige Maade og den kortest mulige Tid.

Til de af Kursusdeltagerne, der bestaar Skolens Afgangsprøve, udstedes et Diplom som det ovenfor afbildede.

Vogn, der sælges, er en General medens det i Amerika endnu kun For at alle danske Ejere af General skal kunne faa kyndig og paalidelig