

ET BRITISK



PRODUKT

Elektrosvejt førerhus

Ved konstruktionen af førerhuset har man lagt særlig vægt på at gøre det stærkt og stabilt. Førerhusets loft og vægge er svejst sammen til en stiv enhed. Førerhuset er ualmindelig rummeligt og solidt.

Fuldflydende bagaksel

Bagakslen i Thames er af den fuldflydende type. Denne konstruktion er valgt for at give bagakslen størst mulig styrke. Spidshjulsakslen er monteret i kraftige rullelejer for under alle forhold at sikre den bedst mulige kontakt mellem kron- og spidshjul. Som angivet i nedenslående tabel kan Thames leveres med forskellige udvekslingsforhold i bagakslen, alt afhængig af de forhold, hvorunder vognen skal køre:

	Standardgearing	Specialgearing
2- og 3-tons	5,83 : 1	6,67 : 1
4- og 5-tons	6,67 : 1	5,83 : 1 el. 7,60 : 1

Koblingsstrykket forøges af centrifugalkraften

Det normale koblingstryk er 400 kg, når motoren ikke er i gang; så snart motoren går, stiger trykket, og ved 4000 omdr./min. er det 700 kg. Dette betyder, at koblingen kan udløses ved et ringe pedaltryk, men alligevel er i stand til at overføre motorens store trækraft uden at glide.



Thames chassis klar til levering



Ford Motor Company Ltd. Dagenham



Thames lastvogn på samlebandet



4- og 5-tons lastvogn

Thames 4- og 5-tons lastvogne kan leveres med enten 128" eller 157" hjulafstand, der giver en ladlængde på henholdsvis ca. 3,00 m og ca. 4,50 m for 4-tons og en ladlængde på henholdsvis ca. 3,50 m og ca. 5,00 m for 5-tons. Disse svære lastbiler er meget solidt konstrueret, således at de selv under de vanskeligste forhold kan transportere den størst mulige last.

5-tons lastvognene

leveres med ekstra svær foraksel og forstærket chassisramme.

SPECIFIKATIONER

Thames 2-tons varevogn og 2- til 5-tons lastvogne

Motor

Ottecylindret. Boring 77,79 mm. Slaglængde 95,25 mm. Cylindervolumen 3,622 liter. Maksimal hestekraft 85 hk ved 3500 omdr./min. Maksimalt vridningsmoment 20,7 kgm ved 1500 omdr./min. Kompressionsforhold 6,15:1. Støbejernstøpkykter. Cylindreblok 90° V-form; den øverste halvdel af krumtaphuset er støbt i eet med cylinderblokken. Den ene halvdel af cylinderblokken er forskudt i forhold til den anden for at gøre det muligt at montere to plejstænger på samme plejstangssøle. Plejstængerne er ombyttelige. Indsugningsventilerne er af silichrome legering. Udblæsningsventilerne er af specielt krom-nikkelstållegering. Krumtapsakslen er af specielt støbestållegering og forsynet med kontravægte. Der er tre hovedlejesæler på krumtapsakslen med en diameter af 60,96 mm og en samlet lejelede af 261,3 cm². Plejstangssølerne har en diameter af 50,8 mm. Stempleterne er af en aluminiumlegering; de har 3 stempele over den fuldflydende stempelepind, hvis diameter er 19,05 mm. Motoren er gummiophængt i tre punkter.

Smøresystem

Oliepumpen tryksmører knastaksel, hoved- og plejstangslejer. Stempelpind og cylindervægge smøres ved stænksmøring. Oliestanden måles med pejlspind. Oliekapaciteten i bundkaret er 3,69 liter. Smøresystemet er forsynet med oliefilter.

Kølesystem

En kombination af termofonprincippet og vandpumper af centrifugaltypen er anvendt. De to vandpumper er monteret foran på cylinderblokken. Kølesystemet er termostatreguleret. Motoren leveres med en firebladet ventilator, men kan, hvor særlige forhold gør sig gældende, forsynes med en seksbladet ventilator. Kølesystemet rummer 21,88 liter.

Benzinsystem

Motoren er forsynet med en dobbelt faldstrømskarburator, luftfilter og mekanisk benzinpumpe, drevet af knastakslen. Benzintanken ligger i venstre side og rummer 63,6 liter.

Tændingsystem

Strømfordeleren er udstyret med vacuum- og centrifugalregulering og drives direkte af den forreste ende af knastakslen. Der anvendes 18 mm tændrør. Tændingsorden: 1, 5, 4, 8, 6, 3, 7, 2.

Kobling

Tør, enkelpladet lamelkobling. Koblingsstrykket forøges ved centrifugalkraften. Koblingsstrykblejet er et ekstra kraftigt aksialkugleleje og kræver ingen smøring.

Transmission

Der er fire fremgear og ét bakgear. Ved de forskellige gearinger i bagakslen fås følgende totale udvekslingsforhold:

Bagaksel	1ste gear	2det gear	3die gear	4de gear	Bakgear
5,83:1	37,32:1	18,03:1	9,84:1	5,83:1	45,61:1
6,67:1	42,55:1	20,61:1	11,24:1	6,67:1	52,13:1
7,60:1	48,62:1	23,50:1	12,82:1	7,60:1	59,43:1

Bagakslen er af den fuldflydende type. Alle kræfter fra baghjulenes træk på vejbanen overføres til vognen gennem det svære kardanør og de skrå barduner. I bagakslen er der udelukkende anvendt rullelejer. Kron- og spidshjul er spiralskærne. Gearkassen rummer 2,27 liter olie, bagakslen 2,56 liter.

Foraksel

Forakslen er udført som et I-profil. Forhjulsløjerne er et dobbelt sæt koniske rullelejer.

Styring

Styretrøj af snekke-rulle-typen. Udvekslingsforholdet 18,7:1. Raffets diameter er 457 mm.

Bremser

Der er hydrauliske bremses på forhjulene; baghjulene er udstyret med mekaniske bremses, der aktiveres hydraulisk. Alle modeller med undtagelse af 2-tons varevogn og 2-tons lastvogn er forsynet med vacuum-bremseforstærker.

Fjedersystem

Forbil: langsgående fjedre; dobbeltvirkende, hydrauliske støddæmpere.

Fjedrene til:
2- og 3-tons: 8 blade, bredde 57,2 mm.
4- og 5-tons: 10 blade, bredde 57,2 mm.

Bagbil: langsgående fjedre; dobbeltvirkende, hydrauliske støddæmpere kan leveres som ekstraudstyr.

Fjedrene til:
2- og 3-tons: 11 blade, bredde 63,5 mm.
4-tons: 16 blade, bredde 63,5 mm; 9 blade i hovedfjeder; 7 i hjælpfjeder.
5-tons: 18 blade, bredde 63,5 mm; 11 blade i hovedfjeder; 7 i hjælpfjeder.

Elektrisk udstyr

Thames leveres med 17-pladers, 6-volt batteri. Kapaciteten er 96 ampèretimer. Den positive pol er forbundet til chassiset. I det elektriske system er spændingsregulator indbefattet.

Standardudstyr

Ampèremeter, speedometer, målere for benzin, kølevandtemperatur og olietryk og desuden elektrisk vinduesvisker.

THAMES LASTVOGN

Ford Motor Company A/S

